



MD-16-Lite

Mit der Tischanlage MD-16 können Sie das Mischungsverhältnis stufenlos über das Bediendisplay einstellen und in 100 Programme abspeichern. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt Sie vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen.

Vorteile MD-16-Lite

- Die Vergussmasse kann entgast werden.
- Der Membrantrockner sorgt dafür das keine Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse gelangt.
- Mit dem optionalen Rührwerk können Sie auch gefüllte Vergussmassen verarbeiten.
- Kostengünstig



MD-16-Lite

Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1200
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel 4,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell Dosieren
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 cm ³ /U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 cm ³ /U
Materialaustrag je nach MV:	10-2000 cm ³ /min.
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Edelstahlbehälter A:	3,5 / 9,0 / 11,8 Liter Nutzinhalt
Edelstahlbehälter B:	3,5 / 9,0 / 11,8 Liter Nutzinhalt
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischeinheit:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	605x685x1160 mm
Gewicht:	114 Kg

Dosierprogramm:	Drehzahl Pumpenmotor, Komponente A und B (Mischungsverhältnis), Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	stufenlos einstellbar 0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	stufenlos einstellbar 0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungdiagnose und Alarmer in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Allgemeines:	Anzeige aller Parameter für das Dosieren und Mischen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Materialbehälter:	Elektrorührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstansüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahlbehälter 20-250 Liter beistehend
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Materialversorgung:	Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container)
Mischeinheit:	statisch-dynamisch mit Handgriff & Elektrotaster

Technische Änderungen behalten wir uns vor.