

CNC-Dosieranlage MD-NC-32

Das Portalsystem MD-NC-32 lässt sich leicht an Ihre Produktionsumgebung anpassen. Es sind viele verschiedene Ausstattungen möglich. Zum Beispiel mit ausziehbaren Schubladen, Drehtisch, Transfersystem, mit zusätzlichen Achsen oder Roboter.



MD-NC-32

Ausstattung

CNC-Steuerung:	Siemens Tia Kinematik
Programmiersprache:	G-Code
Verfahrbereich:	X= 760 mm; Y= 600 mm; Z= 250 mm
Verfahrgeschwindigkeit X-Y:	40 m/min.
Verfahrgeschwindigkeit Z:	30 m/min.
Positioniergenauigkeit:	0,05 mm
Dosiersteuerung:	Siemens S7-1500
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel Widescreen 15,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	500
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 / 70 / 100 cm ³ /U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 / 70 / 100 cm ³ /U
Materialaustrag je nach MV:	10-10000 cm ³ /min.
Druckmessung Eingang A & B:	Druckmessumformer 0-10 bar
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradtriebesevomotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialgefäß A:	Edelstahl Druckbehälter 90,0 Liter (Nutzinhalt 90,0l) inkl. Elektrorührwerk & Füllstandkontrolle
Materialgefäß B:	Edelstahl Druckbehälter 90,0 Liter (Nutzinhalt 90,0l) inkl. Füllstandkontrolle
Mischeinheit:	statisch, statisch dynamisch oder dynamisch montiert an der Z-Achse
Spüleinrichtung:	10L Druckbehälter, 6 bar oder Hochdruckspülung
Schnittstelle X60:	Start Dosieren, Stopp Dosieren, Mischanlage bereit, Mischanlage aktiv, Fehler, Dosierleistungsvorgabe über Analogsignal 0-10VDC
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 32A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	1620x3060x2520 mm
Gewicht:	1200 Kg
Dosierprogramm:	Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A und B, Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Spülprogramm:	Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungdiagnose und Alarime in Klartext
Sonstiges:	Ausliterassistent, Dynamische Pumpenkorrekturberechnung, Stückzähler
USB 2.0:	Archivieren von Warn- und Fehlermeldungen Archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände) Im- und Exportieren von Dosierprogrammen
Dokumentation:	deutsch
Zertifizierung:	CE
Optionen	
Dosierarten:	Volumendosieren (Volumenmesszelle)
Komponenten:	bis zu 4-Komponenten (mehr auf Anfrage)
Pumpenantrieb A & B:	Servo- Stirnradtriebesevomotor Stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialgefäß:	Elektrorührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung
Materialgefäß A und B:	Edelstahl Druckbehälter 3-120 Liter auf dem Gestell montiert, Edelstahl Druckbehälter 120-250 Liter beistehend Originalgebinde (z.B.Hobbock, Fass, IBC-Container)
Materialaufbereitung:	Rezirkulation, Luftbeladung, Füllstandkontrolle, Rührwerk, Fassdeckelheber, Umpump-Station
Mischeinheit:	statisch, statisch-dynamisch, dynamisch

Technische Änderungen behalten wir uns vor.