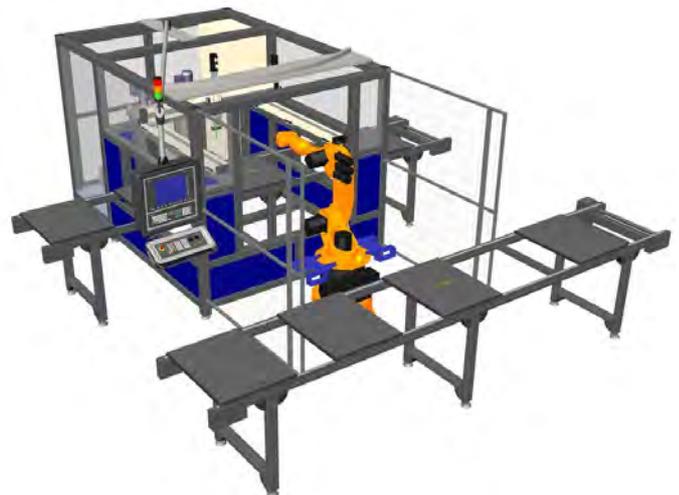
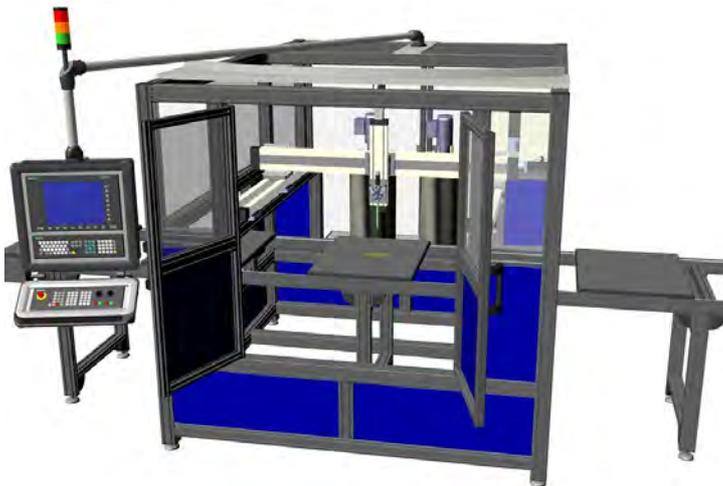
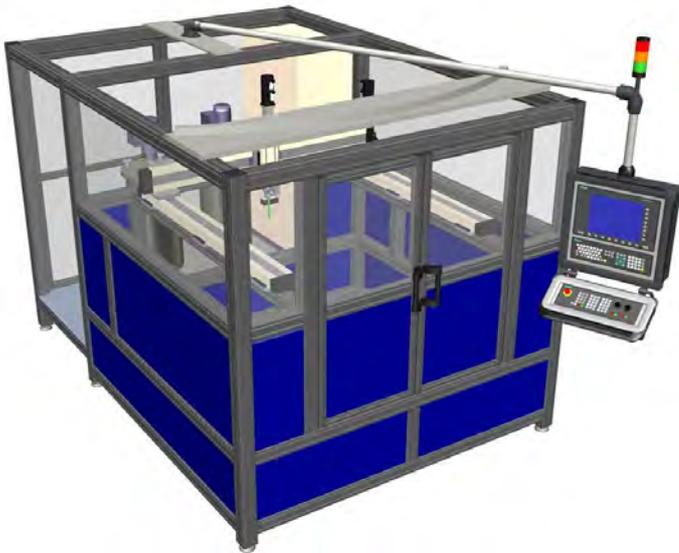


## CNC-Dosieranlage MD-NC-60

Das Portalsystem MD-NC-60 lässt sich leicht an Ihre Produktionsumgebung anpassen. Es sind viele verschiedene Ausstattungen möglich. Zum Beispiel mit ausziehbaren Schubladen, Drehtisch, Transfersystem, mit zusätzlichen Achsen oder Roboter.



## MD-NC-60

### Ausstattung

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| CNC-Steuerung:              | Siemens Simotion D   |
| Verfahrbereich:             | X= 1000 mm; Y= 1200 mm; Z= 300 mm  |
| Verfahrgeschwindigkeit:     | 60 m/min.  |
| Positioniergenauigkeit:     | 0,05 mm  |
| Dosiersteuerung:            | Siemens S7-1500  |
| Bediendisplay:              | Siemens Touch Panel Widescreen 12,0" Farbdisplay   |
| Dosierprogramme:            | 500  |
| Dosierarten:                | Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren   |
| Präzisionszahnradpumpe A:   | 0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm <sup>3</sup> /U   |
| Präzisionszahnradpumpe B:   | 0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm <sup>3</sup> /U   |
| Materialaustrag je nach MV: | 10-8000 cm <sup>3</sup> /min.  |
| Druckmessung Eingang A & B: | Druckmessumformer 0-10 bar   |
| Druckmessung Ausgang A & B: | Druckmessumformer 0-100 bar  |
| Pumpenantrieb A & B:        | Stirnradtriebesservomotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar   |
| Materialgefäß A:            | Edelstahlbehälter 60,0 Liter (Nutzinhalt 58,5l)<br>inkl. Elektrorührwerk & Füllstandkontrolle  |
| Materialgefäß B:            | Edelstahlbehälter 60,0 Liter (Nutzinhalt 58,5l)<br>inkl. Füllstandkontrolle  |
| Mischeinheit:               | dynamisch montiert an der Z-Achse  |
| Spüleinrichtung:            | 10L Druckbehälter, 6 bar oder Hochdruckspülung   |
| Schnittstelle X60:          | Start Dosieren, Stopp Dosieren, Mischanlage bereit, Mischanlage aktiv, Fehler, Dosierleistungsvorgabe über Analogsignal 0-10VDC                                |
| Elektrischer Anschluss:     | CEE-Stecker 32A  |
| Pneumatischer Anschluss:    | 7 bar  |
| Abmessungen BxHxT:          | 2800x2200x3200 mm  |
| Gewicht:                    | 900 Kg   |
| Dosierprogramm:             | Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A und B,<br>Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl   |
| Spülprogramm:               | Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft   |
| Mischungsverhältnis:        | stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar  |
| Topfzeitüberwachung:        | 0-9999 s   |
| Druckbegrenzung A+B:        | 0,0-99,0 bar   |
| Meldungen:                  | Störungdiagnose und Alarime in Klartext  |
| Sonstiges:                  | Ausliterassistent, Dynamische Pumpenkorrekturberechnung, Stückzähler   |
| USB 2.0:                    | Archivieren von Warn- und Fehlermeldungen<br>Archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände)<br>Im- und Exportieren von Dosierprogrammen |
| Dokumentation:              | deutsch  |
| Zertifizierung:             | CE   |

### Optionen

|                        |   |
|------------------------|---|
| Dosierarten:           | Volumendosieren (Volumenmesszelle)  |
| Komponenten:           | bis zu 4-Komponenten (mehr auf Anfrage)   |
| Pumpenantrieb A & B:   | Servo- Stirnradtriebemotor Stufenlos über Bediendisplay verstellbar   |
| Materialgefäß:         | Elektrorührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung  |
| Materialgefäß A und B: | Edelstahlbehälter 3-120 Liter auf dem Gestell montiert,<br>Edelstahlbehälter 120-250 Liter beistehend<br>Originalgebinde (z.B.Hobbock, Fass, IBC-Container) |
| Materialaufbereitung:  | Rezirkulation, Luftbeladung, Füllstandkontrolle, Rührwerk, Fassdeckelheber,<br>Umpump-Station   |
| Mischeinheit:          | statisch, statisch-dynamisch  |

Technische Änderungen behalten wir uns vor.