



Misch- und Dosiersysteme 2022

V1.0

Inhaltsverzeichnis

Einleitung

Vorwort	03
Technische Ausführung	04
Steuerung	05
Übersicht Lite Steuerung	06
Übersicht Pro Steuerung	08

Misch- und Dosieranlagen

MD-6	10
MD-16-Lite	12
MD-16-Pro	14
MD-32-Lite	16
MD-32-Pro	18
MD-52-Lite	20
MD-52-Pro	22
MD-102-MDB-Pro	24
MD-102-FDH-Pro	26
MD-102-MDB-FDH-Pro	28

CNC-Dosieranlagen

MD-NC-30	30
MD-NC-60	32
MD-NC-120	34

Mischeinheiten

ME-S-100 statisch	36
ME-SD-200 statisch-dynamisch	40
ME-D-300 dynamisch	44

Anlagenbeispiele / Kontaktdaten

Beispiele Misch- und Dosieranlagen	48
Kontaktdaten Rehmatec GmbH	52

Vorwort

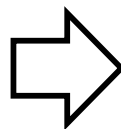
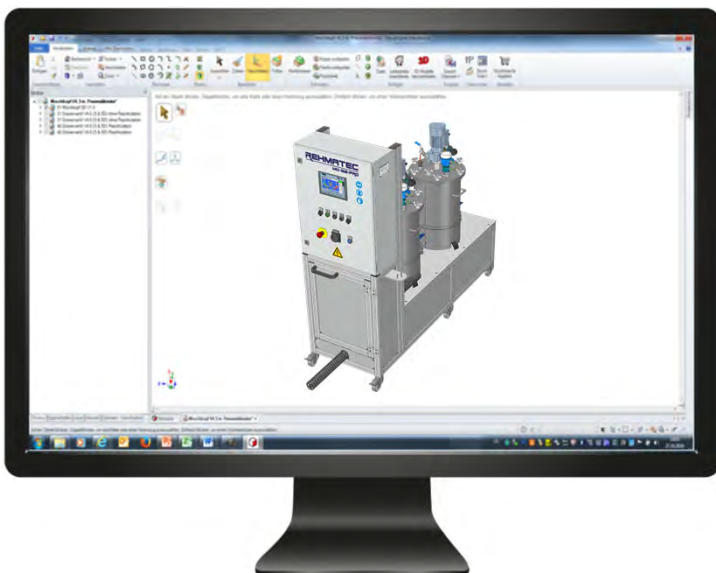
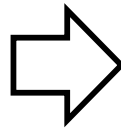
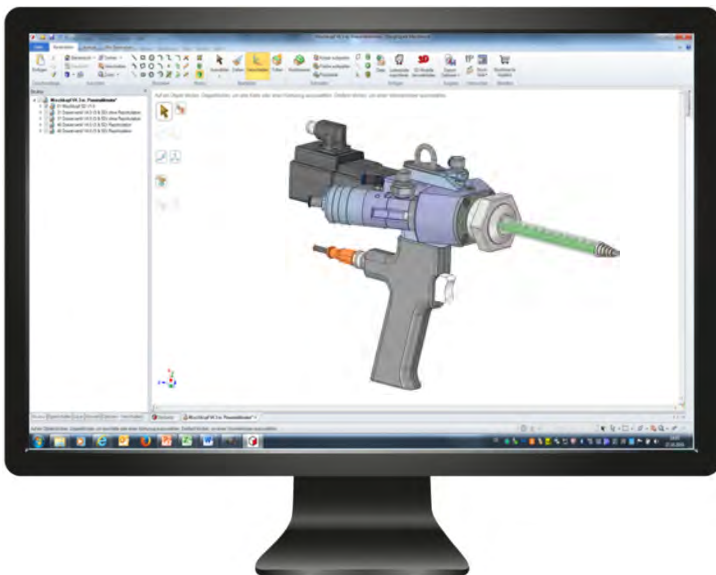
Über 20 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, Konstruktion und Montage von Misch- und Dosieranlagen. Wir sind ein innovatives und modernes Team. Genauigkeit, Zuverlässigkeit und ein fairer Preis sind die Maxime unseres Unternehmens. In unseren Maschinen werden ausschließlich Produkte von höchster Qualität verarbeitet. Nur so können wir uns mit unseren Produkten, die wir Ihnen anbieten, identifizieren

Wirtschaftlich und flexibel

Durch unsere flexible und schlanke Struktur ist es uns gelungen, Ihnen qualitativ hochwertige Produkte zu einem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis anbieten zu können.

Von der Konstruktion bis zum fertigen Produkt

Jede Misch- und Dosieranlage wird komplett in 3D gezeichnet. So werden Eng- und Gefahrenstellen schon bei der Konstruktion erkannt und können vermieden werden. Vor dem Fertigungsbeginn erhalten Sie von uns ein Layout in 3D mit den Abmessungen der Maschine. Damit haben Sie die Möglichkeit, den Aufbau und die genauen Abmessungen der Anlage besser kontrollieren zu können und Änderungswünsche können sofort berücksichtigt werden.



Technische Ausführung:

Unsere Misch- und Dosieranlagen sind standardmäßig mit Zahnrad Dosierpumpen oder Exzentrerschneckenpumpen ausgestattet. Dies erlaubt eine kontinuierliche pulsationsfreie Förderung des Mediums. Die Pumpen werden mittels Drehstrom- oder Servomotoren angetrieben. Die Auslegung des Misch- und Dosiersystems richtet sich grundsätzlich nach Ihrem Bedarf, Wünschen, Ihren Produkten und Produktionsgegebenheiten. Eine Erweiterung (CNC-Portal, Roboter, zusätzliche Dosierpumpen, Behälter usw.) ist auch zu einem späteren Zeitpunkt realisierbar.

Materialversorgung / Materialaufbereitung:

- Versorgung des Mediums direkt aus einem Originalgebinde z.B. IBC-Container, Fass, Hobbock
- Versorgung aus einem Edelstahldruckbehälter mit folgenden Optionen:
 - Behältergröße 1 - 500 Liter
 - Handrührwerk, Druckluftrührwerk oder Elektrorührwerk
 - Füllstandsensor
 - Doppelwandig für Beheizung mit Öl oder Wasser
 - Manuelle oder automatische Luftbeladung
 - Automatische Befüllung
- Als Vorförderpumpen setzen wir Doppelmembranpumpen, Druckfolgeplatten (für hochviskose Medien), Fasspumpen sowie Exzentrerschneckenpumpen ein

Dosierpumpen:

- Präzisionszahnradpumpen 0,05ccm/U bis 100ccm/U
- Edelstahl, vakuumgehärtet
- beheizbar
- Volumensensor
- Für gefüllte Medien

Mischeinheiten:

- statischer Mischkopf / bis zu 4 Komponenten mit Rezirkulation
- statisch- dynamischer Mischkopf / bis zu 4 Komponenten mit Rezirkulation mit Pneumatik- oder Elektromotorantrieb
- dynamischer Mischkopf / bis zu 4-Komponenten mit Rezirkulation mit Pneumatik- oder Elektromotorantrieb
- Mischeinheit fest montiert an der Maschine oder handgeführt mit Griffstück
- Mehrkopfsystem (Mehrarbeitsplatzsystem)

Spülsystem:

- Hochdruckpumpe für das Spülen mit Wasser oder Reinigungsmitteln
- Spülmitteldruckbehälter 6bar
- Vorratsbehälter 10 Liter

Dosiersteuerung / SPS:

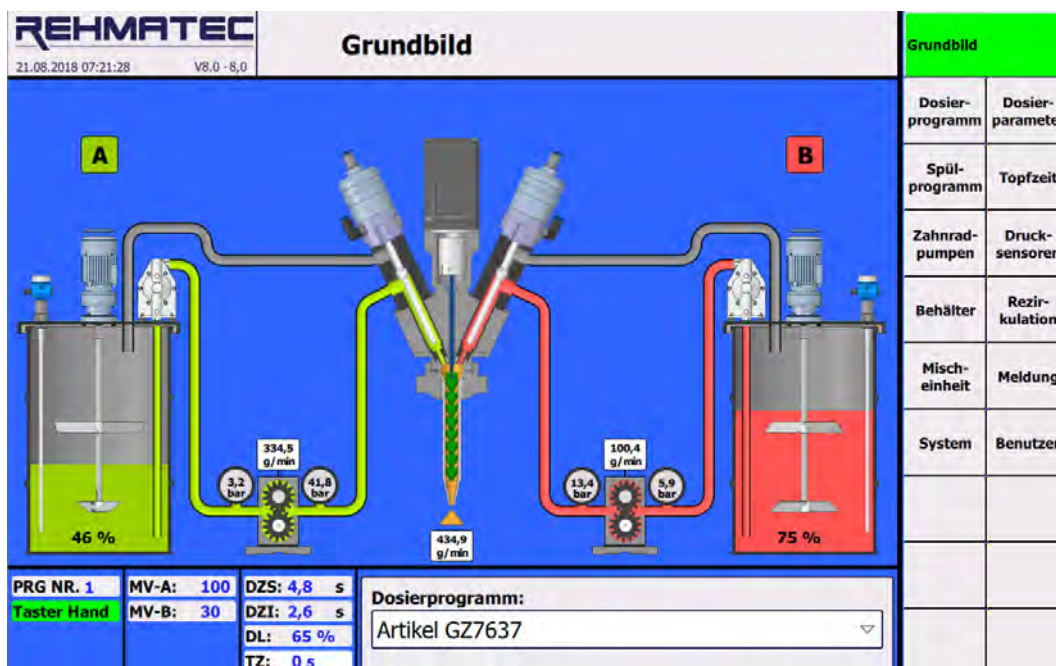
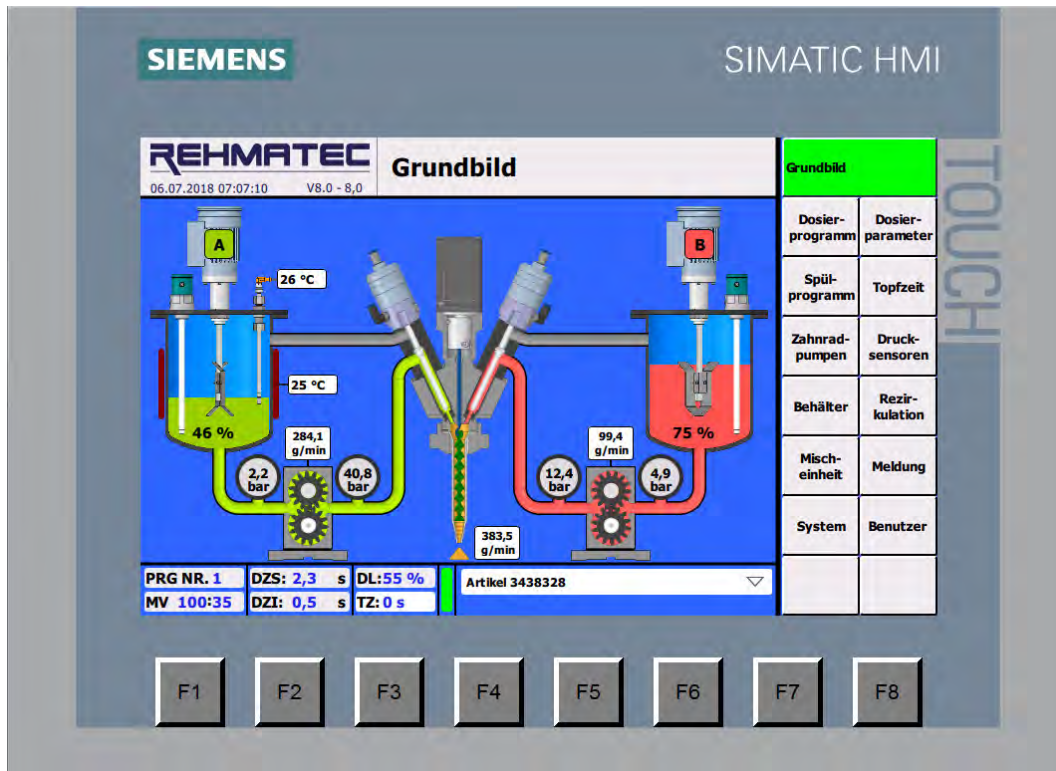
- Steuerung von Siemens S7-1200 oder S7-1500
- Bediendisplay von 3,8" bis 19"
- bis zu 1000 Dosierprogramme
- Zeitdosierung, Volumendosierung, Dauerdosierung
- zusätzliche Ein-Ausgänge zum Steuern von externen Peripherien

Zusätzliche Peripherie zu den Misch- und Dosieranlagen:

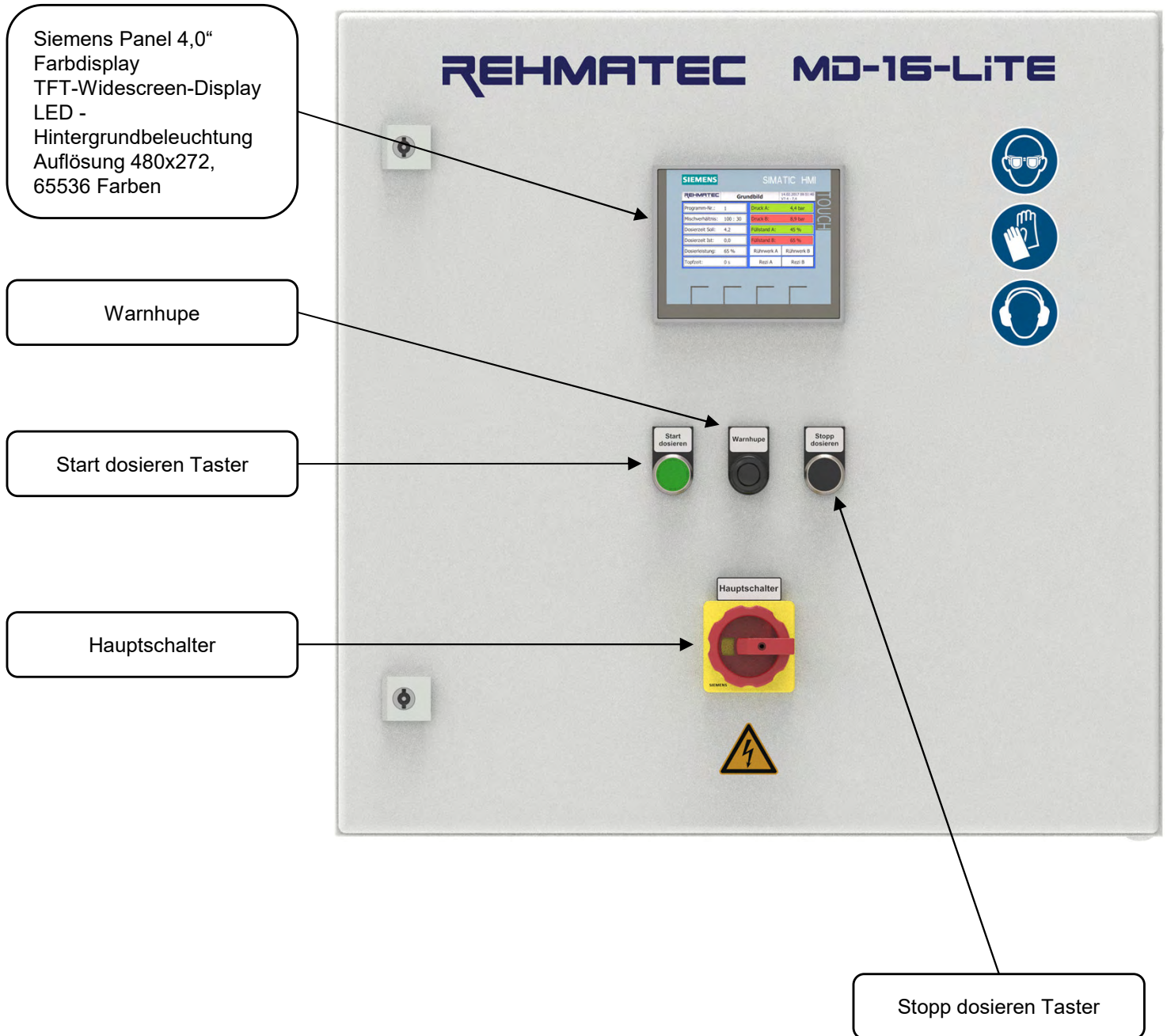
- Handlingsysteme, CNC-Portal, Roboter
- Transferstraßen
- Wärmetunnel, Durchlauföfen
- Plasmavorbereitung

Steuerung

Die Steuerungsentwicklung findet ausschließlich bei uns im Hause statt. Schaltschrankgestaltung, SPS-Programmierung und Visualisierung sind aus einer Hand. Dies gibt uns die Möglichkeit, Ihre ganz individuellen Wünsche schnell und flexibel umsetzen zu können. Die bedienerfreundliche Oberfläche ist übersichtlich und selbsterklärend.



Übersicht Lite Steuerung



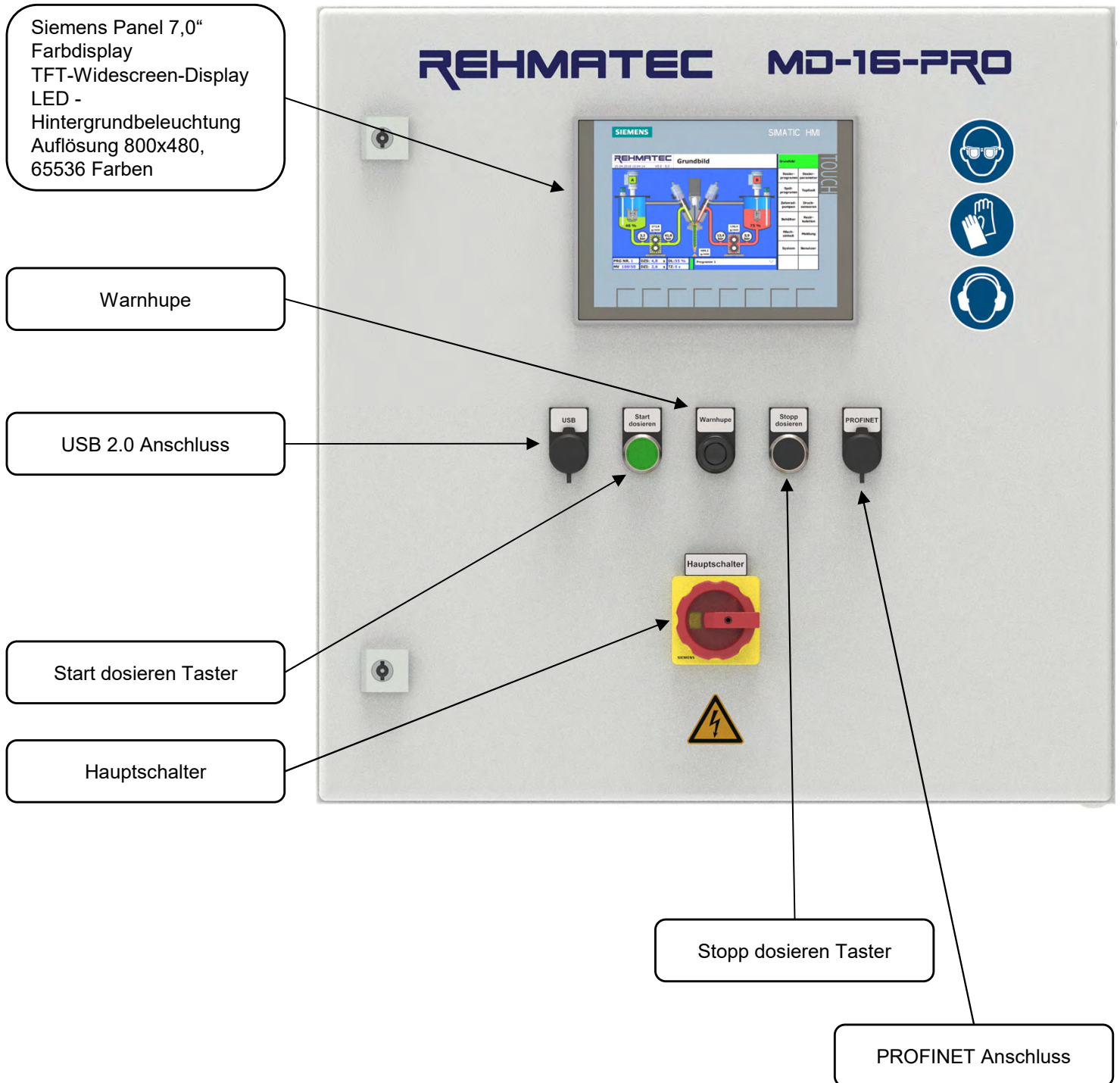
Lite Steuerung

Wenn es darum geht einfache Dosieraufgaben zu erledigen, dann ist die Lite Steuerung die richtige Wahl.

Daten

Dosiersteuerung PLC:	Siemens S7-1200
Bediendisplay:	Siemens Panel 4,0" Farbdisplay TFT-Widescreen-Display LED-Hintergrundbeleuchtung Auflösung= 480x272, 65536 Farben
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell Dosieren
Max. Komponenten:	2
Mischeinheit:	statisch und statisch-dynamisch
Füllstandsensor Behälter:	2 (A+B)
Elektrorührwerk Behälter:	2 (A+B)
Volumenmesszelle:	keine
USB:	ja
Dosierprogramm:	Drehzahl Pumpenmotor, Komponente A und B (Mischungsverhältnis), Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit / Schusszeitvorwahl
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	stufenlos einstellbar 0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	optional stufenlos einstellbar 0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungsdiagnose und Alarme in Klartext
Anwendersprache:	deutsch
Allgemeines:	Anzeige aller Parameter für das Dosieren und Mischen

Übersicht Pro Steuerung



Pro Steuerung

Durch den modularen Aufbau lässt sich die Steuerung einfach an Ihre Wünsche u. Produktionsgegebenheit anpassen und dies von der einfachen 2K-Anlage, bis zur komplexen 4K-Anlage mit Volumenmesszellen. Eine nachträgliche Erweiterung oder Änderung der Steuerung ist sehr einfach zu realisieren.

Das automatische Archivieren über den USB Anschluss ermöglicht es Ihnen, Produktionsprozesse zu dokumentieren. Je nach Ausstattung der Anlage lassen sich Daten wie Mischungsverhältnis, Drücke, Füllstände im Sekundentakt mit Datum und Uhrzeit archivieren.

Warn- und Fehlermeldungen werden grundsätzlich archiviert. Darüber hinaus können Dosierprogramme über den USB-Anschluss Im- und Exportiert werden.

Daten

Dosiersteuerung PLC:	Siemens S7-1500
Bediendisplay:	Siemens Panel 7,0"/12" Farbdisplay TFT-Widescreen-Display LED-Hintergrundbeleuchtung Auflösung 7"=800x480, 12"=1280x800, 65536 Farben
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, Volumendosieren, manuell Dosieren
Max. Komponenten:	4
Mischeinheit:	statisch, statisch-dynamisch und dynamisch
Füllstandsensor Behälter:	4 (A-D)
Elektorrührwerk Behälter:	4 (A-D)
Volumenmesszelle:	4 (A-D)
USB:	archivieren von Warn- und Fehlermeldungen archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände) Im- und Exportieren von Dosierprogrammen
Dosierprogramm:	Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A-D, Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Spülprogramm:	Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft
Mischungsverhältnis:	stufenlos im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	0,0-99,0 bar
Rührwerksteuerung:	je Rührwerk eine Wochenzeitschaltuhr zum Dauer-, Zeit- oder Intervallrühren
Rezirkulationssteuerung:	je Komponente eine Wochenzeitschaltuhr zum Dauer-, Zeit- oder Intervallrezirkulieren
Meldungen:	Störungsdiagnose und Alarime in Klartext
Benutzerverwaltung:	Der Zugriffsschutz regelt im Bediendisplay den Zugriff auf Daten und Funktionen.
Ausliterassistent:	Im Ausliterassistenten werden die Ausbringmenge und der Korrekturfaktor der jeweiligen Zahnradpumpen bei verschiedenen Drehzahlen ermittelt.
Sonstiges:	Stückzähler, Luftbeladungsregelung

MD-6

Die Preisgünstige Mischanlage MD-6 ist ideal für Niedrigviskose Vergussmassen geeignet. Das Mischungsverhältnis wird stufenlos über das Bediendisplay eingegeben und kann in 100 Dosierprogramme abgespeichert werden. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen.



Vorteile MD-6

- Durch die Transparenten Materialbehälter haben Sie den Füllstand der Vergussmasse immer im Blick.
- Die Trockenfilterpatrone sorgt dafür das keine Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse gelangt.
- Mit dem optionalen Rührwerk können Sie auch gefüllte Vergussmassen verarbeiten.
- Kostengünstig
- Das Mischungsverhältnis ist stufenlos einstellbar, je Pumpe ein Getriebemotor und ein Frequenzumrichter



MD-6

Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1200
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel 4,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell Dosieren
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-2000 cm³/min.
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Trichterbehälter A:	6,0 Liter Nutzinhalt
Trichterbehälter B:	6,0 Liter Nutzinhalt
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischeinheit:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	605x685x1160 mm
Gewicht:	114 Kg
Dosierprogramm:	Drehzahl Pumpenmotor, Komponente A und B (Mischungsverhältnis), Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	stufenlos einstellbar 0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	stufenlos einstellbar 0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungdiagnose und Alarme in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Allgemeines:	Anzeige aller Parameter für das Dosieren und Mischen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Materialbehälter:	Elektorrührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahlruckbehälter 20-250 Liter beistehend
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Materialversorgung:	Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container)
Mischeinheit:	statisch-dynamisch mit Handgriff & Elektrotaster

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

MD-16-Lite

Mit der Tischanlage MD-16 können Sie das Mischungsverhältnis stufenlos über das Bediendisplay einstellen und in 100 Programme abspeichern. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt Sie vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen.



Vorteile MD-16-Lite

- Die Vergussmasse kann entgast werden.
- Der Membrantrockner sorgt dafür das keine Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse gelangt.
- Mit dem optionalen Rührwerk können Sie auch gefüllte Vergussmassen verarbeiten.
- Kostengünstig



MD-16-Lite

Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1200
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel 4,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell Dosieren
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-2000 cm³/min.
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Edelstahldruckbehälter A:	3,5 / 9,0 / 11,8 Liter Nutzinhalt
Edelstahldruckbehälter B:	3,5 / 9,0 / 11,8 Liter Nutzinhalt
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischeinheit:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	605x685x1160 mm
Gewicht:	114 Kg
Dosierprogramm:	Drehzahl Pumpenmotor, Komponente A und B (Mischungsverhältnis), Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	stufenlos einstellbar 0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	stufenlos einstellbar 0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungdiagnose und Alarme in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Allgemeines:	Anzeige aller Parameter für das Dosieren und Mischen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Materialbehälter:	Elektorrührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstansüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahldruckbehälter 20-250 Liter beistehend
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Materialversorgung:	Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container)
Mischeinheit:	statisch-dynamisch mit Handgriff & Elektrotaster

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

MD-16-Pro

Mit der Tischanlage MD-16-Pro können Sie das Mischungsverhältnis stufenlos über das Bediendisplay einstellen und in 100 Dosierprogrammen abspeichern. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt Sie vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Die Archivierung hilft Ihnen Dosierprozesse zu dokumentieren und zu sichern. Optionale Volumenmesszellen überwachen das Mischungsverhältnis und regeln es bei Abweichungen während des Gießvorgangs nach. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen. Eine Erweiterung mit z.B. einem Roboter oder einem CNC-Portal ist auch zu einem späteren Zeitpunkt realisierbar.



Vorteile MD-16-Pro

- Die Vergussmasse kann entgast werden.
- Der Membrantrockner sorgt dafür das keine Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse gelangt.
- Mit den optionalen Volumenmesszellen wird das Mischungsverhältnis überwacht und bei Abweichung korrigiert
- Die Software-Füllstandüberwachung ist Standardmäßig integriert
- Fehlermeldung Grafisch und in Klartext
- Einfache Anbindung an Übergeordnete Steuerungen
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis



MD-16-Pro

Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1500
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel 7,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell Dosieren
Spülprogramme:	2
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-2000 cm³/min.
Druckmessung Eingang A & B:	Druckmessumformer 0-10 bar
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Edelstahl Druckbehälter A:	3,5 / 9,0 / 11,8 Liter Nutzinhalt
Edelstahl Druckbehälter B:	3,5 / 9,0 / 11,8 Liter Nutzinhalt
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischkopf:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	7 bar
Abmessungen BxHxT:	605x685x1160 mm
Gewicht:	116 Kg
Dosierprogramm:	Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A und B, Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Spülprogramm:	Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungsdiagnose und Alarme in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Sonstiges:	Ausliterassistent, Pumpenkorrekturberechnung, Stückzähler
USB 2.0:	Archivieren von Warn- und Fehlermeldungen Archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände) Im- und Exportieren von Dosierprogrammen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Bediendisplay	Siemens Touch Comfort Panel 7.0" Widescreen Farbdisplay
Dosierprogramme:	500
Dosierarten:	Volumendosieren (Volumenmesszelle)
Materialbehälter:	Elektorrührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahl Druckbehälter 20-250 Liter beistehend Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container)
Spüleinrichtung:	10L Druckbehälter, 6 bar
Materialaufbereitung:	Rezirkulation, Luftbeladung, Füllstandkontrolle, Rührwerk, Fassdeckelheber, Umpump-Station
Mischeinheit:	statisch-dynamisch, dynamisch
Schnittstelle X60:	Start Dosieren, Stopp Dosieren, Mischanlage bereit, Mischanlage aktiv, Fehler, Dosierleistungsvorgabe über Analogsignal 0-10VDC
Schnittstelle X80:	Programmanwahl extern über 8 Bit BCD-Code

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



MD-32-Lite

Mit der mobilen Mischanlage MD-32-Lite können Sie das Mischungsverhältnis stufenlos über das Bediendisplay einstellen und in 100 Dosierprogrammen abspeichern. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen.

Vorteile MD-32-Lite

- Die Vergussmasse kann entgast werden.
- Der Membrantrockner sorgt dafür das keine Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse gelangt.
- Mit dem optionalen Rührwerk können Sie auch gefüllte Vergussmassen verarbeiten.
- Schmale Bauform nur 620mm Breit
- Kostengünstig



MD-32-Lite

Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1200
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel 4,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-6000 cm³/min.
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Edelstahldruckbehälter A:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 Liter Nutzinhalt
Edelstahldruckbehälter B:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 Liter Nutzinhalt
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischkopf:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	605x1750x1800 mm
Gewicht:	210 Kg

Dosierprogramm:	Drehzahl Pumpenmotor Komponente A und B (Mischungsverhältnis), Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	stufenlos einstellbar 0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	stufenlos einstellbar 0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungdiagnose und Alarmer in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Allgemeines:	Anzeige aller Parameter für das Dosieren und Mischen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Materialbehälter:	Elektorrührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstansüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahldruckbehälter 120-250 Liter beistehend
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
	Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container)
Mischeinheit:	statisch-dynamisch mit Handgriff & Elektrotaster

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



MD-32-Pro

Mit der Tischanlage MD-32-Pro können Sie das Mischungsverhältnis stufenlos über das Bediendisplay einstellen und in 100 Dosierprogrammen abspeichern. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt Sie vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Die Archivierung hilft Ihnen Dosierprozesse zu dokumentieren und zu sichern. Optionale Volumenmesszellen überwachen das Mischungsverhältnis und regeln es bei Abweichungen während des Gießvorgangs nach. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen. Eine Erweiterung mit z.B. einem Roboter oder einem CNC-Portal ist auch zu einem späteren Zeitpunkt realisierbar.

Vorteile MD-32-Pro

- Die Vergussmasse kann entgast werden.
- Der Membrantrockner sorgt dafür das keine Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse gelangt.
- Mit den optionalen Volumenmesszellen wird das Mischungsverhältnis überwacht und bei Abweichung korrigiert
- Schmale Bauform nur 620mm Breit
- Die Software-Füllstandüberwachung ist Standardmäßig integriert
- Fehlermeldung Grafisch und in Klartext
- Einfache Anbindung an Übergeordnete Steuerungen



MD-32-Pro

Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1500
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel 7,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Spülprogramme:	2
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-6000 cm³/min.
Druckmessung Eingang A & B:	Druckmessumformer 0-10 bar
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Edelstahl Druckbehälter A:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 Liter Nutzinhalt
Edelstahl Druckbehälter B:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 Liter Nutzinhalt
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischkopf:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	605x1750x1800 mm
Gewicht:	212 Kg
Dosierprogramm:	Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A und B, Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Spülprogramm:	Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungsdiagnose und Alarme in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Sonstiges:	Ausliterassistent, Pumpenkorrekturberechnung, Stückzähler
USB 2.0:	Archivieren von Warn- und Fehlermeldungen Archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände) Im- und Exportieren von Dosierprogrammen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Bediendisplay	Siemens Touch Comfort Panel 12.0" Widescreen Farbdisplay
Dosierprogramme:	500
Dosierarten:	Volumendosieren (Volumenmesszelle)
Komponenten:	bis zu 4-Komponenten (mehr auf Anfrage)
Pumpenantrieb A & B:	Servo- Stirnradgetriebemotor Stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialbehälter:	Elektorrührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahl Druckbehälter 120-250 Liter beistehend Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container)
Spüleinrichtung:	10L Druckbehälter, 6 bar
Materialaufbereitung:	Rezirkulation, Luftbeladung, Füllstandkontrolle, Rührwerk, Fassdeckelheber, Umpump-Station
Mischeinheit:	statisch-dynamisch, dynamisch
Schnittstelle X60:	Start Dosieren, Stopp Dosieren, Mischanlage bereit, Mischanlage aktiv, Fehler, Dosierleistungsvorgabe über Analogsignal 0-10VDC
Schnittstelle X80:	Programmanwahl extern über 8 Bit BCD-Code

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



MD-52-Lite

Mit der mobilen Mischanlage MD-52-Lite können Sie das Mischungsverhältnis stufenlos über das Bediendisplay einstellen und in 100 Dosierprogrammen abspeichern. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen.

Vorteile MD-52-Lite

- Die Vergussmasse kann entgast werden.
- Der Membrantrockner sorgt dafür das keine Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse gelangt.
- Mit dem optionalen Rührwerk können Sie auch gefüllte Vergussmassen verarbeiten.
- Kostengünstig



MD-52-Lite

Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1200
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel 4,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	20
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-8000 cm³/min.
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Edelstahldruckbehälter A:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 / 90,0 Liter Nutzinhalt
Edelstahldruckbehälter B:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 / 90,0 Liter Nutzinhalt
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischkopf:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	805x1950x1900 mm
Gewicht:	313 Kg

Dosierprogramm:	Drehzahl Pumpenmotor Komponente A und B (Mischungsverhältnis), Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	stufenlos einstellbar 0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	stufenlos einstellbar 0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungdiagnose und Alarime in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Allgemeines:	Anzeige aller Parameter für das Dosieren und Mischen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Materialbehälter:	Elektorrührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstansüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahldruckbehälter 120-250 Liter beistehend
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
	Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container)
Mischeinheit:	statisch-dynamisch mit Handgriff & Elektrotaster

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



MD-52-Pro

Mit der Tischanlage MD-52-Pro können Sie das Mischungsverhältnis stufenlos über das Bediendisplay einstellen und in 100 Dosierprogrammen abspeichern. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt Sie vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Die Archivierung hilft Ihnen Dosierprozesse zu dokumentieren und zu sichern. Optionale Volumenmesszellen überwachen das Mischungsverhältnis und regeln es bei Abweichungen während des Gießvorgangs nach. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen. Eine Erweiterung mit z.B. einem Roboter oder einem CNC-Portal ist auch zu einem späteren Zeitpunkt realisierbar.

Vorteile MD-52-Pro

- Die Vergussmasse kann entgast werden.
- Der Membrantrockner sorgt dafür das keine Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse gelangt.
- Mit den optionalen Volumenmesszellen wird das Mischungsverhältnis überwacht und bei Abweichung korrigiert
- Die Software-Füllstandüberwachung ist Standardmäßig integriert
- Fehlermeldung Grafisch und in Klartext
- Einfache Anbindung an Übergeordnete Steuerungen
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis



MD-52-Pro

Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1500
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel 12,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Spülprogramme:	2
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-8000 cm³/min.
Druckmessung Eingang A & B:	Druckmessumformer 0-10 bar
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Pumpenantrieb A & B:	Stirradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Edelstahl Druckbehälter A:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 / 90,0 Liter Nutzinhalt
Edelstahl Druckbehälter B:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 / 90,0 Liter Nutzinhalt
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischkopf:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	805x1950x1900 mm
Gewicht:	315 Kg

Dosierprogramm:	Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A und B, Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Spülprogramm:	Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungsdiagnose und Alarme in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Sonstiges:	Ausliterassistent, Pumpenkorrekturberechnung, Stückzähler
USB 2.0:	Archivieren von Warn- und Fehlermeldungen Archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände) Im- und Exportieren von Dosierprogrammen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Bediendisplay	Siemens Touch Comfort Panel 12.0" Widescreen Farbdisplay
Dosierprogramme:	500
Dosierarten:	Volumendosieren (Volumenmesszelle)
Komponenten:	bis zu 4-Komponenten (mehr auf Anfrage)
Pumpenantrieb A & B:	Servo- Stirradgetriebemotor Stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialbehälter:	Elektorrührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahl Druckbehälter 120-250 Liter beistehend Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container)
Spüleinrichtung:	10L Druckbehälter, 6 bar
Materialaufbereitung:	Rezirkulation, Luftbeladung, Füllstandkontrolle, Rührwerk, Fassdeckelheber, Umpump-Station
Mischeinheit:	statisch-dynamisch, dynamisch
Schnittstelle X60:	Start Dosieren, Stopp Dosieren, Mischanlage bereit, Mischanlage aktiv, Fehler, Dosierleistungsvorgabe über Analogsignal 0-10VDC
Schnittstelle X80:	Programmanwahl extern über 8 Bit BCD-Code

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



MD-102-MDB-Pro

Mit der mobilen Mischanlage MD-102-Pro können Sie das Mischungsverhältnis stufenlos über das Bediendisplay einstellen und in 100 Dosierprogrammen abspeichern. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Die Archivierung hilft Ihnen Dosierprozesse zu dokumentieren und zu sichern. Optionale Volumenmesszellen überwachen das Mischungsverhältnis und regeln es bei Abweichungen während des Gießvorgangs nach. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxdharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen. Eine Erweiterung mit z.B. einem Roboter oder einem CNC-Portal ist auch zu einem späteren Zeitpunkt realisierbar.

Vorteile MD-102-MDB-Pro

- Die Vergussmasse kann entgast werden.
- Der Membrantrockner sorgt dafür das keine Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse gelangt.
- Mit den optionalen Volumenmesszellen wird das Mischungsverhältnis überwacht und bei Abweichung korrigiert
- Die Software-Füllstandüberwachung ist Standardmäßig integriert
- Fehlermeldung Grafisch und in Klartext
- Einfache Anbindung an Übergeordnete Steuerungen
- Kann mit der Materialversorgungsstation FDH-102 verbunden werden



MD-102-MDB-Pro

Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1500
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel Widescreen 12,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Spülprogramme:	2
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 / 70,0 / 100,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 / 70,0 / 100,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-12000 cm³/min.
Druckmessung Eingang A & B:	Druckmessumformer 0-10 bar
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Edelstahl Druckbehälter A:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 / 90,0 / 120,0 Liter Nutzinhalt
Edelstahl Druckbehälter B:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 / 90,0 / 120,0 Liter Nutzinhalt
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischkopf:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Schnittstelle X60:	Start Dosieren, Stopp Dosieren, Mischanlage bereit, Mischanlage aktiv, Fehler, Dosierleistungsvorgabe über Analogsignal 0-10VDC
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	1600x2300x1500 mm
Gewicht:	517 Kg
Dosierprogramm:	Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A und B, Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Spülprogramm:	Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungdiagnose und Alarme in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Sonstiges:	Auslitterassistent, Pumpenkorrekturberechnung, Stückzähler
USB 2.0:	Archivieren von Warn- und Fehlermeldungen Archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände) Im- und Exportieren von Dosierprogrammen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Dosierarten:	Volumendosieren (Volumenmesszelle)
Komponenten:	bis zu 4-Komponenten (mehr auf Anfrage)
Pumpenantrieb A & B:	Servo- Stirnradgetriebemotor Stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialbehälter:	Elektorrührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahl Druckbehälter 250-500 Liter beistehend Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container) 10L Druckbehälter, 6 bar
Spüleinrichtung:	Rezirkulation, Luftbeladung, Füllstandkontrolle, Rührwerk, Fassdeckelheber, Umpump-Station
Mischeinheit:	statisch-dynamisch, dynamisch
Schnittstelle X80:	Programmanwahl extern über 8 Bit BCD-Code

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



MD-102-FDH-Pro

Mit der mobilen Mischanlage MD-102-Pro können Sie das Mischungsverhältnis stufenlos über das Bediendisplay einstellen und in 100 Dosierprogrammen abspeichern. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Die Archivierung hilft Ihnen Dosierprozesse zu dokumentieren und zu sichern. Optionale Volumenmesszellen überwachen das Mischungsverhältnis und regeln es bei Abweichungen während des Gießvorgangs nach. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen. Eine Erweiterung mit z.B. einem Roboter oder einem CNC-Portal ist auch zu einem späteren Zeitpunkt realisierbar.

Vorteile MD-102-FDH-Pro

- Die Vergussmasse kann entgast werden.
- Der Membrantrockner sorgt dafür das keine Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse gelangt.
- Mit den optionalen Volumenmesszellen wird das Mischungsverhältnis überwacht und bei Abweichung korrigiert
- Die Software-Füllstandüberwachung ist Standardmäßig integriert
- Fehlermeldung Grafisch und in Klartext
- Einfache Anbindung an Übergeordnete Steuerungen
- Versorgung direkt aus dem Anliefergebinde



MD-102-FDH-Pro

Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1500
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel Widescreen 12,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Spülprogramme:	2
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 / 70,0 / 100,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 / 70,0 / 100,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-12000 cm³/min.
Druckmessung Eingang A & B:	Druckmessumformer 0-10 bar
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Gebinde A:	Hobbock, 30l Fass, 60l Fass, 200l Fass
Gebinde B:	Hobbock, 30l Fass, 60l Fass, 200l Fass
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischkopf:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Schnittstelle X60:	Start Dosieren, Stopp Dosieren, Mischanlage bereit, Mischanlage aktiv, Fehler, Dosierleistungsvorgabe über Analogsignal 0-10VDC
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	1600x2300x1500 mm
Gewicht:	517 Kg
Dosierprogramm:	Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A und B, Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Spülprogramm:	Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungdiagnose und Alarme in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Sonstiges:	Auslitterassistent, Pumpenkorrekturberechnung, Stückzähler
USB 2.0:	Archivieren von Warn- und Fehlermeldungen Archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände) Im- und Exportieren von Dosierprogrammen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Dosierarten:	Volumendosieren (Volumenmesszelle)
Komponenten:	bis zu 4-Komponenten (mehr auf Anfrage)
Pumpenantrieb A & B:	Servo- Stirnradgetriebemotor Stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialbehälter:	Elektorrührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahl Druckbehälter 250-500 Liter beistehend Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container)
Spüleinrichtung:	10L Druckbehälter, 6 bar
Materialaufbereitung:	Rezirkulation, Luftbeladung, Füllstandkontrolle, Rührwerk, Fassdeckelheber, Umpump-Station
Mischeinheit:	statisch-dynamisch, dynamisch
Schnittstelle X80:	Programmanwahl extern über 8 Bit BCD-Code

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

MD-102-MDB-FDH-Pro

Mit der mobilen Mischanlage MD-102-Pro können Sie das Mischungsverhältnis stufenlos über das Bediendisplay einstellen und in 100 Dosierprogrammen abspeichern. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Die Archivierung hilft Ihnen Dosierprozesse zu dokumentieren und zu sichern. Optionale Volumenmesszellen überwachen das Mischungsverhältnis und regeln es bei Abweichungen während des Gießvorgangs nach. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen. Eine Erweiterung mit z.B. einem Roboter oder einem CNC-Portal ist auch zu einem späteren Zeitpunkt realisierbar.



Vorteile MD-102-MDB-FDH-Pro

- Automatische Befüllung der Tagesbehälter aus den Anliefergebinden
- Optional mit 4 Tagesbehälter für eine unterberechnungsfreie Produktion 2 Tagesbehälter sind in Produktion und 2 Tagesbehälter werden befüllt, entgast und homogenisiert
- Mit den optionalen Volumenmesszellen wird das Mischungsverhältnis überwacht und bei Abweichung korrigiert
- Fehlermeldung Grafisch und in Klartext
- Einfache Anbindung an Übergeordnete Steuerungen



MD-102-MDB-FDH-Pro

Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1500
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel Widescreen 12,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	100
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Spülprogramme:	2
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 / 70,0 / 100,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 / 70,0 / 100,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-12000 cm³/min.
Druckmessung Eingang A & B:	Druckmessumformer 0-10 bar
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Edelstahldruckbehälter A:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 / 90,0 / 120,0 Liter Nutzinhalt
Edelstahldruckbehälter B:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 / 90,0 / 120,0 Liter Nutzinhalt
Gebinde A:	Hobbock, 30l Fass, 60l Fass, 200l Fass
Gebinde B:	Hobbock, 30l Fass, 60l Fass, 200l Fass
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischkopf:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Schnittstelle X60:	Start Dosieren, Stopp Dosieren, Mischanlage bereit, Mischanlage aktiv, Fehler, Dosierleistungsvorgabe über Analogsignal 0-10VDC
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	1600x2300x1500 mm
Gewicht:	517 Kg

Dosierprogramm:	Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A und B, Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Spülprogramm:	Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungsdiagnose und Alarime in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Sonstiges:	Ausliterassistent, Pumpenkorrekturberechnung, Stückzähler
USB 2.0:	Archivieren von Warn- und Fehlermeldungen Archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände) Im- und Exportieren von Dosierprogrammen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Dosierarten:	Volumendosieren (Volumenmesszelle)
Komponenten:	bis zu 4-Komponenten (mehr auf Anfrage)
Pumpenantrieb A & B:	Servo- Stirnradgetriebemotor Stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialbehälter:	Elektorrührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahldruckbehälter 250-500 Liter beistehend Originalgebinde (z.B.Hobbock, Fass, IBC-Container)
Spüleinrichtung:	10L Druckbehälter, 6 bar
Materialaufbereitung:	Rezirkulation, Luftbeladung, Füllstandkontrolle, Rührwerk, Fassdeckelheber, Umpump-Station
Mischeinheit:	statisch-dynamisch, dynamisch
Schnittstelle X80:	Programmanwahl extern über 8 Bit BCD-Code

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

CNC-Dosieranlage MD-NC-32

Das Portalsystem MD-NC-32 lässt sich leicht an Ihre Produktionsumgebung anpassen. Es sind viele verschiedene Ausstattungen möglich. Zum Beispiel mit ausziehbaren Schubladen, Drehtisch, Transfersystem, mit zusätzlichen Achsen oder Roboter.



MD-NC-32

Ausstattung

CNC-Steuerung:	Siemens Tia Kinematik
Programmiersprache:	G-Code
Verfahrbereich:	X= 760 mm; Y= 600 mm; Z= 250 mm
Verfahrgeschwindigkeit X-Y:	40 m/min.
Verfahrgeschwindigkeit Z:	30 m/min.
Positioniergenauigkeit:	0,05 mm
Dosiersteuerung:	Siemens S7-1500
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel Widescreen 15,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	500
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 / 70 / 100 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 / 70 / 100 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-10000 cm³/min.
Druckmessung Eingang A & B:	Druckmessumformer 0-10 bar
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebeservomotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialgefäß A:	Edelstahldruckbehälter 90,0 Liter (Nutzinhalt 90,0l) inkl. Elektrorührwerk & Füllstandkontrolle
Materialgefäß B:	Edelstahldruckbehälter 90,0 Liter (Nutzinhalt 90,0l) inkl. Füllstandkontrolle
Mischeinheit:	statisch, statisch dynamisch oder dynamisch montiert an der Z-Achse
Spüleinrichtung:	10L Druckbehälter, 6 bar oder Hochdruckspülung
Schnittstelle X60:	Start Dosieren, Stopp Dosieren, Mischanlage bereit, Mischanlage aktiv, Fehler, Dosierleistungsvorgabe über Analogsignal 0-10VDC
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 32A
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Abmessungen BxHxT:	1620x3060x2520 mm
Gewicht:	1200 Kg
Dosierprogramm:	Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A und B, Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Spülprogramm:	Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungsdiagnose und Alarme in Klartext
Sonstiges:	Ausliterassistent, Dynamische Pumpenkorrekturberechnung, Stückzähler
USB 2.0:	Archivieren von Warn- und Fehlermeldungen Archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände) Im- und Exportieren von Dosierprogrammen
Dokumentation:	deutsch
Zertifizierung:	CE

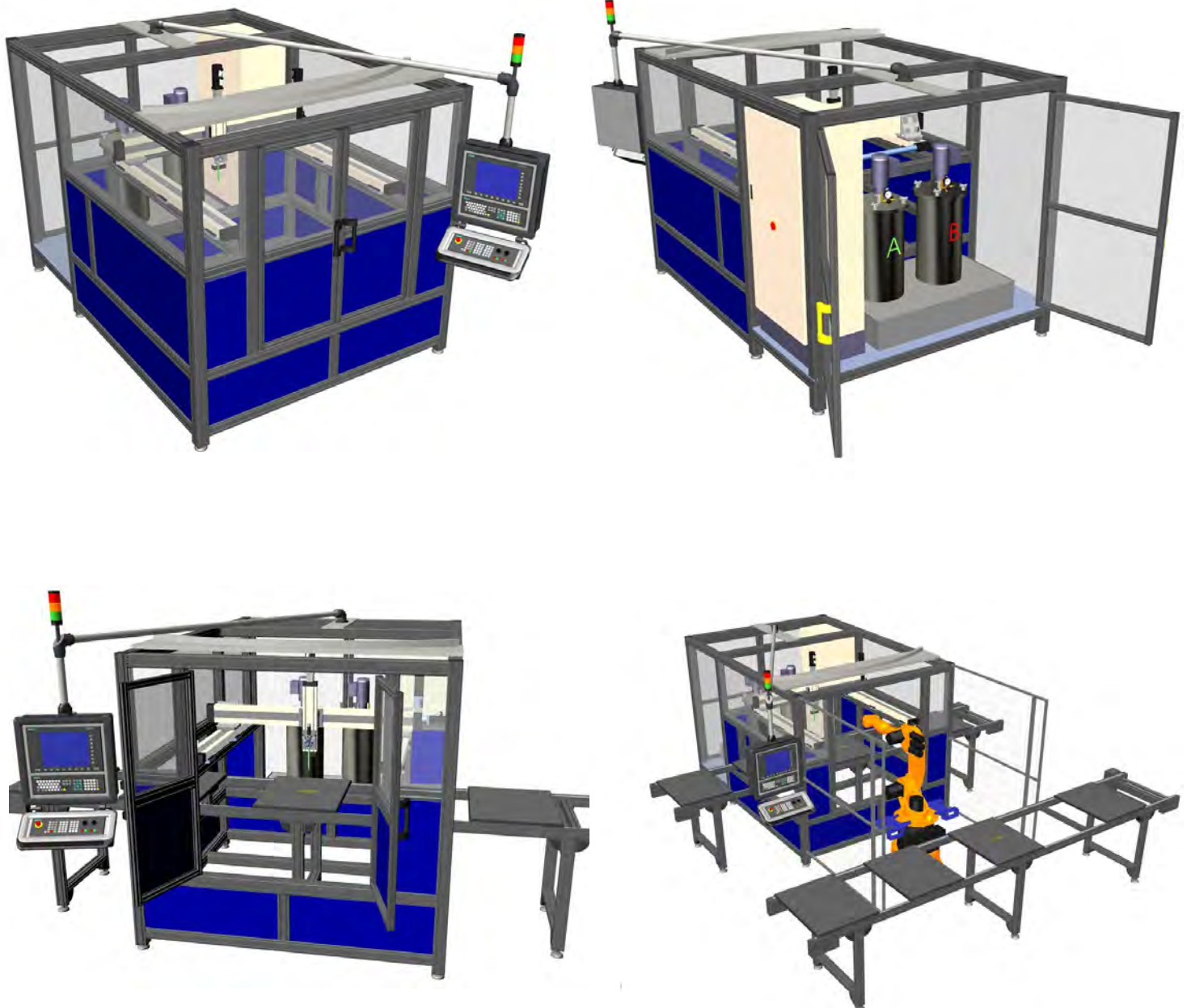
Optionen

Dosierarten:	Volumendosieren (Volumenmesszelle)
Komponenten:	bis zu 4-Komponenten (mehr auf Anfrage)
Pumpenantrieb A & B:	Servo- Stirnradgetriebemotor Stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialgefäß:	Elektrorührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung
Materialgefäß A und B:	Edelstahldruckbehälter 3-120 Liter auf dem Gestell montiert, Edelstahldruckbehälter 120-250 Liter beistehend Originalgebinde (z.B.Hobock, Fass, IBC-Container)
Materialaufbereitung:	Rezirkulation, Luftbeladung, Füllstandkontrolle, Rührwerk, Fassdeckelheber, Umpump-Station
Mischeinheit:	statisch, statisch-dynamisch, dynamisch

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

CNC-Dosieranlage MD-NC-60

Das Portalsystem MD-NC-60 lässt sich leicht an Ihre Produktionsumgebung anpassen. Es sind viele verschiedene Ausstattungen möglich. Zum Beispiel mit ausziehbaren Schubladen, Drehtisch, Transfersystem, mit zusätzlichen Achsen oder Roboter.



MD-NC-60

Ausstattung

CNC-Steuerung:	Siemens Simotion D
Verfahrbereich:	X= 1000 mm; Y= 1200 mm; Z= 300 mm
Verfahrgeschwindigkeit:	60 m/min.
Positioniergenauigkeit:	0,05 mm
Dosiersteuerung:	Siemens S7-1500
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel Widescreen 12,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	500
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-8000 cm³/min.
Druckmessung Eingang A & B:	Druckmessumformer 0-10 bar
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebeservomotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialgefäß A:	Edelstahldruckbehälter 60,0 Liter (Nutzinhalt 58,5l) inkl. Elektrorührwerk & Füllstandkontrolle
Materialgefäß B:	Edelstahldruckbehälter 60,0 Liter (Nutzinhalt 58,5l) inkl. Füllstandkontrolle
Mischeinheit:	dynamisch montiert an der Z-Achse
Spüleinrichtung:	10L Druckbehälter, 6 bar oder Hochdruckspülung
Schnittstelle X60:	Start Dosieren, Stopp Dosieren, Mischanlage bereit, Mischanlage aktiv, Fehler, Dosierleistungsvorgabe über Analogsignal 0-10VDC
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 32A
Pneumatischer Anschluss:	7 bar
Abmessungen BxHxT:	2800x2200x3200 mm
Gewicht:	900 Kg
Dosierprogramm:	Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A und B, Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Spülprogramm:	Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungdiagnose und Alarime in Klartext
Sonstiges:	Ausliterassistent, Dynamische Pumpenkorrekturberechnung, Stückzähler
USB 2.0:	Archivieren von Warn- und Fehlermeldungen Archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände) Im- und Exportieren von Dosierprogrammen
Dokumentation:	deutsch
Zertifizierung:	CE

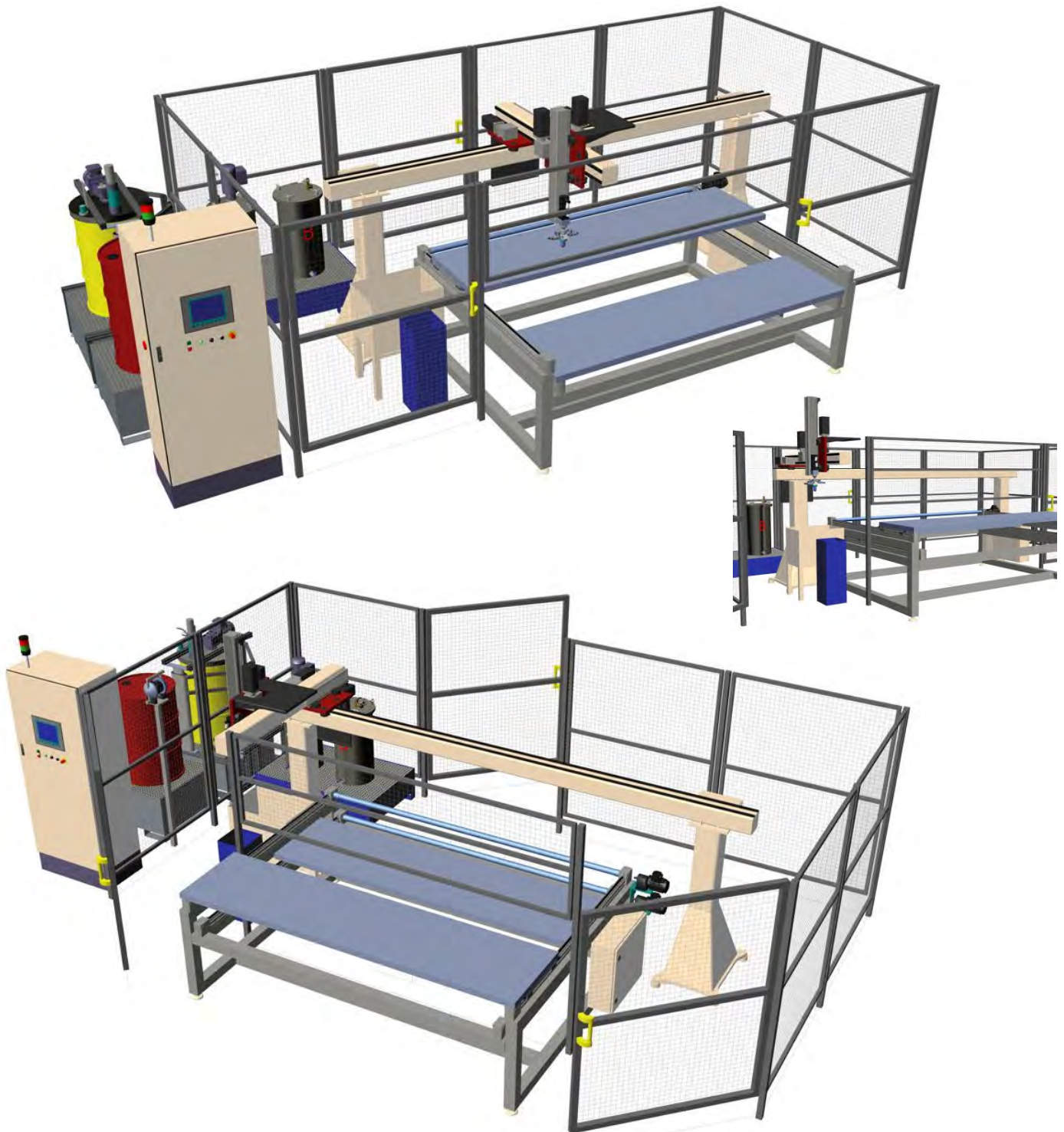
Optionen

Dosierarten:	Volumendosieren (Volumenmesszelle)
Komponenten:	bis zu 4-Komponenten (mehr auf Anfrage)
Pumpenantrieb A & B:	Servo- Stirnradgetriebemotor Stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialgefäß:	Elektrorührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung
Materialgefäß A und B:	Edelstahldruckbehälter 3-120 Liter auf dem Gestell montiert, Edelstahldruckbehälter 120-250 Liter beistehend Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container)
Materialaufbereitung:	Rezirkulation, Luftbeladung, Füllstandkontrolle, Rührwerk, Fassdeckelheber, Umpump-Station
Mischeinheit:	statisch, statisch-dynamisch

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

CNC-Dosieranlage MD-NC-120

Das Portalsystem MD-BC-120 lässt sich leicht an Ihre Produktionsumgebung anpassen. Es sind viele verschiedene Ausstattungen möglich. Zum Beispiel mit ausziehbaren Schubladen, Drehtisch, Transfersystem, mit zusätzlichen Achsen oder Roboter.



MD-NC-120

Ausstattung

CNC-Steuerung:	Siemens Simotion D
Verfahrbereich:	X= 1000-5000 mm Y= 1000-5000 mm Z= 100-1000 mm (z.B. X= 3000 mm; Y= 1000 mm; Z= 450 mm)
Verfahrgeschwindigkeit:	60 m/min.
Positioniergenauigkeit:	0,1mm
Dosiersteuerung:	Siemens S7-1500
Bediendisplay:	Siemens Touch Panel Widescreen 12,0" Farbdisplay
Dosierprogramme:	500
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm³/U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm³/U
Materialaustrag je nach MV:	10-8000 cm³/min.
Druckmessung Eingang A & B:	Druckmessumformer 0-10 bar
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
Pumpenantrieb A & B:	Stirnradgetriebeservomotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialgefäß A:	Edelstahldruckbehälter 60,0 Liter (Nutzinhalt 58,5l) inkl. Elektrorührwerk & Füllstandkontrolle
Materialgefäß B:	Edelstahldruckbehälter 60,0 Liter (Nutzinhalt 58,5l) inkl. Füllstandkontrolle
Mischeinheit:	dynamisch montiert an der Z-Achse
Spüleinrichtung:	10L Druckbehälter, 6 bar oder Hochdruckspülung
Schnittstelle X60:	Start Dosieren, Stopp Dosieren, Mischanlage bereit, Mischanlage aktiv, Fehler, Dosierleistungsvorgabe über Analogsignal 0-10VDC
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 32A
Pneumatischer Anschluss:	7 bar
Abmessungen BxHxT:	2800x2200x3200 mm
Gewicht:	900 Kg
Dosierprogramm:	Direkteingabe Mischungsverhältnis Komponente A und B, Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Spülprogramm:	Spüldauer in s, Leerschuss- und Leerschussautomatik, Spülmittel und Spülluft
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungsd Diagnose und Alar me in Klartext
Sonstiges:	Ausliterassistent, Dynamische Pumpenkorrekturberechnung, Stückzähler
USB 2.0:	Archivieren von Warn- und Fehlermeldungen Archivieren von Variablen (Drücke, Mischungsverhältnisse, Füllstände) Im- und Exportieren von Dosierprogrammen
Dokumentation:	deutsch
Zertifizierung:	CE

Optionen

Dosierarten:	Volumendosieren (Volumenmesszelle)
Komponenten:	bis zu 4-Komponenten (mehr auf Anfrage)
Pumpenantrieb A & B:	Servo- Stirnradgetriebemotor Stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Materialgefäß:	Elektrorührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstandüberwachung
Materialgefäß A und B:	Edelstahldruckbehälter 3-120 Liter auf dem Gestell montiert, Edelstahldruckbehälter 120-250 Liter beistehend Originalgebinde (z.B.Hobbock, Fass, IBC-Container)
Materialaufbereitung:	Rezirkulation, Luftbeladung, Füllstandkontrolle, Rührwerk, Fassdeckelheber, Umpump-Station
Mischeinheit:	statisch, statisch-dynamisch

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

ME-S-100

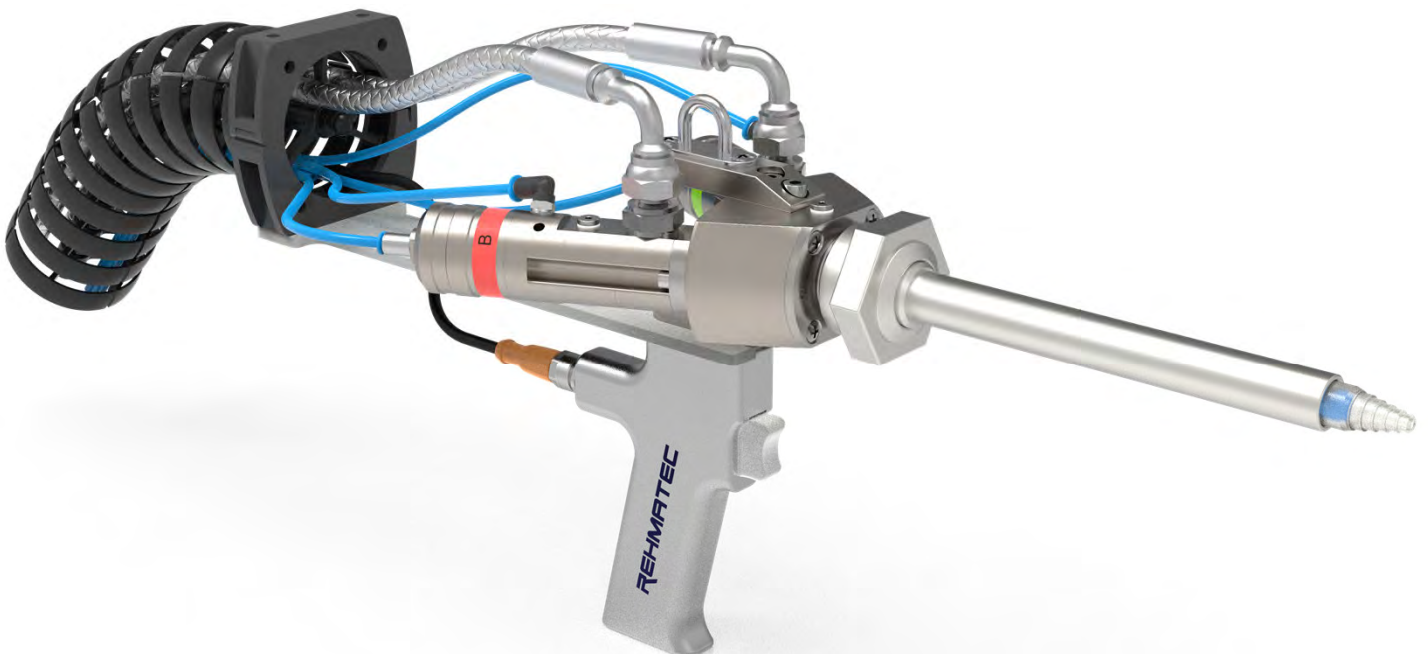


Die statische Mischeinheit ME-S-100 gibt es in 3 Grundausführungen. ME-S-120 für 2 Dosierventile, ME-S-130 für 3 Dosierventile, oder 2 Dosierventile und 1 Spülventil, ME-S-140 für 4 Dosier- und/oder Spülventile.

Die Mischeinheit ist bestens geeignet um Polyurethane, Epoxidharz, Klebstoffe oder Silikone homogen und präzise zu vermischen.

Die Dosierventile der Mischeinheit können mit einem Rezirkulationsblock und/oder mit einem Ölvorlageblock erweitert werden. Der Ölvorlageblock verhindert insbesondere bei Isocyanaten das Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse im Ventil gelangen kann.

Da nur die Vorderplatte aus Edelstahl besteht und der Kern aus hochfestem Aluminium ist das Gewicht der Mischeinheit gering. Die Mischeinheit kann auch zu einer statisch-dynamischen Mischeinheit umgerüstet werden. Durch den wartungsfreundlichen Aufbau können Dichtungen oder Bauteile leicht gewechselt und Standzeiten minimiert werden.



ME-S-100

Ausstattung

Dosierventile:	ME-S-100 DV-25 oder DVZ-25
Spülventile:	SPV-25
Ventilplätze:	2-4
Handgriff:	ja mit Start dosieren Taster
Überwurfmutter:	ja
Kern:	Aluminium hochfest
Vorderplatte:	Edelstahl

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Vorteile im Überblick:

- Vorderplatte aus Edelstahl
- Dosierventile erweiterbar mit Rezirkulationsblock
- Dosierventile erweiterbar mit Ölvorlage
- Schnelles auswechseln der Ventile
- Modularer Aufbau
- Umrüstbar zu einer statisch-dynamischen Mischeinheit
- Geringes Gewicht
- Ergonomischer Handgriff
- Öse zum aufhängen an eine Zugentlastung

ME-S-120



ME-S-130



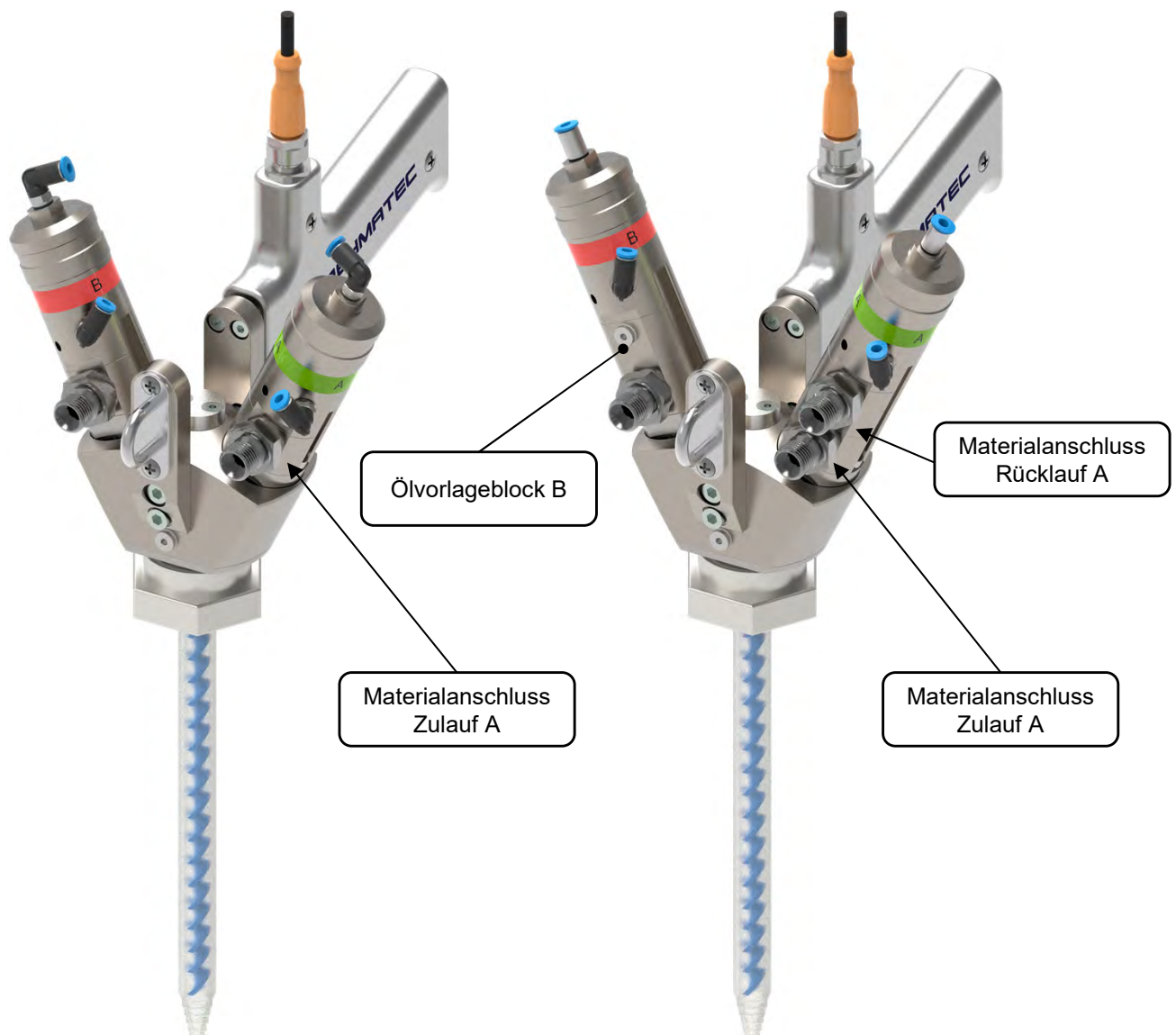
ME-S-140



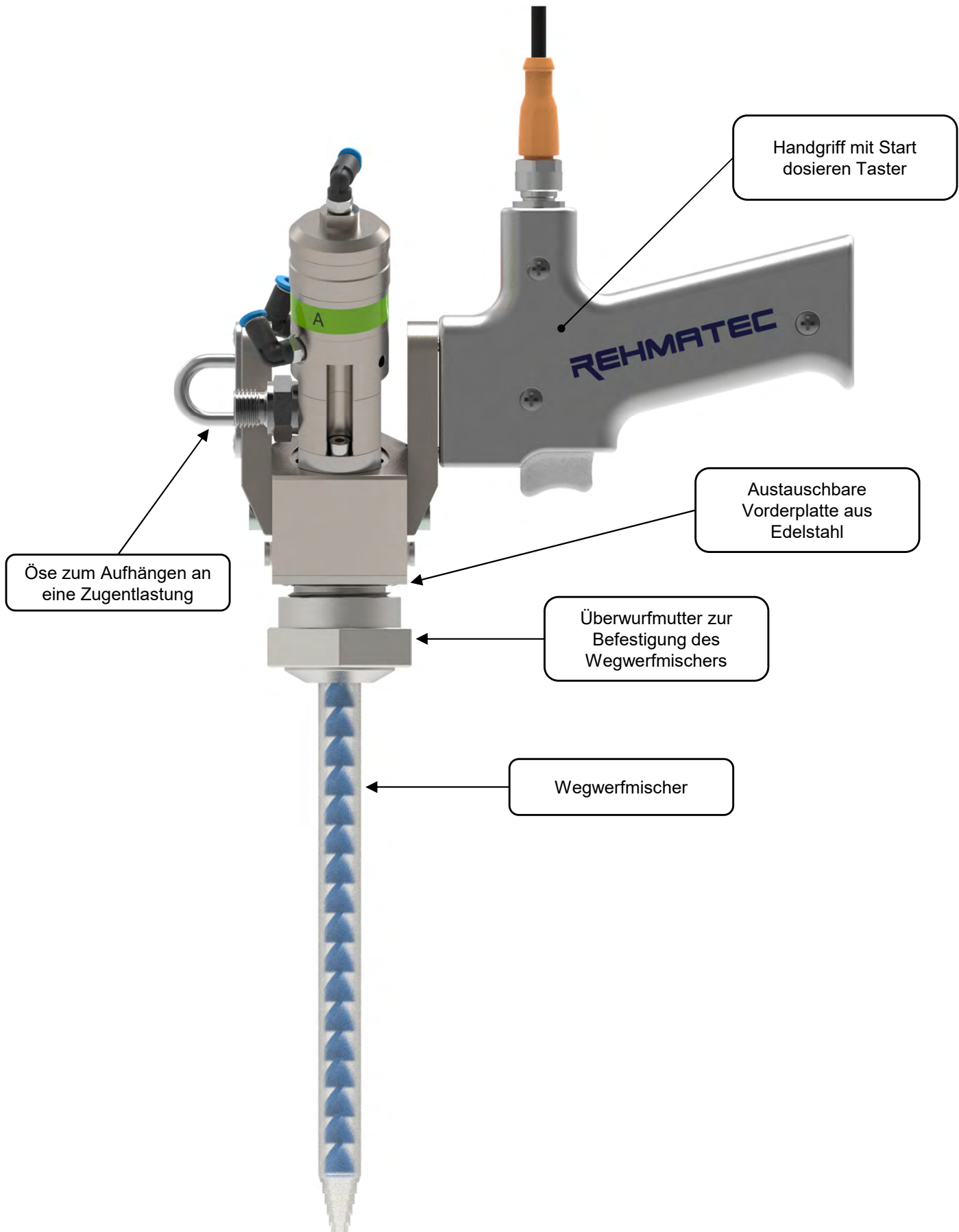
ME-S-100

Mischeinheit **ohne**
Rezirkulation und **ohne**
Ölvorlageblock

Mischeinheit **mit**
Rezirkulation A und **mit**
Ölvorlageblock B



ME-S-100



ME-SD-200

Die statisch-dynamische Mischeinheit ME-S-200 gibt es in 3 Grundausführungen. ME-SD-220 für 2 Dosierventile, ME-SD-230 für 3 Dosierventile, oder 2 Dosierventile und 1 Spülventil, ME-SD-240 für 4 Dosier- und/oder Spülventile.

Die Mischeinheit ist bestens geeignet um Polyurethane, Epoxidharz, Klebstoffe oder Silikone homogen und präzise zu vermischen. Die Kunststoffmischwendel (im Bild grün dargestellt) wird mit einem Antriebsmotor in Rotation versetzt, dadurch wird die Vergussmasse sehr viel homogener gemischt als bei einem statischen Mischer.



ME-SD-200

Die Dosierventile der Mischeinheit können mit einem Rezirkulationsblock und/oder mit einem Ölvorlageblock erweitert werden. Der Ölvorlageblock verhindert insbesondere bei Isocyanaten das Luftfeuchtigkeit an die Vergussmasse im Ventil gelangen kann.

Da nur die Vorderplatte aus Edelstahl besteht und der Kern aus hochfestem Aluminium ist das Gewicht der Mischeinheit gering. Die Mischeinheit kann auch zu einer statisch-dynamischen Mischeinheit umgerüstet werden. Durch den wartungsfreundlichen Aufbau können Dichtungen oder Bauteile leicht gewechselt und Standzeiten minimiert werden.



ME-SD-200

Ausstattung

Dosierventile:	ME-SD-220 DV-25 oder DVZ-25
Spülventile:	SPV-25
Ventilplätze:	2-4
Handgriff:	ja mit Start dosieren Taster
Überwurfmutter:	ja
Kern:	Aluminium hochfest
Vorderplatte:	Edelstahl
Mischwendelantrieb:	Pneumatikmotor oder Servomotor
Beheizbar:	nein

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Vorteile im Überblick:

- **Vorderplatte aus Edelstahl**
- **Dosierventile erweiterbar mit Rezirkulationsblock**
- **Dosierventile erweiterbar mit Ölvorlage**
- **Sehr schneller Dichtungswechsel an der Antriebsnadel**
- **Modularer Aufbau**
- **Servomotorantrieb Mischwendelbruchüberwachung**
- **Geringes Gewicht**
- **Ergonomischer Handgriff**
- **Öse zum aufhängen an eine Zugentlastung**

ME-SD-220



ME-SD-230



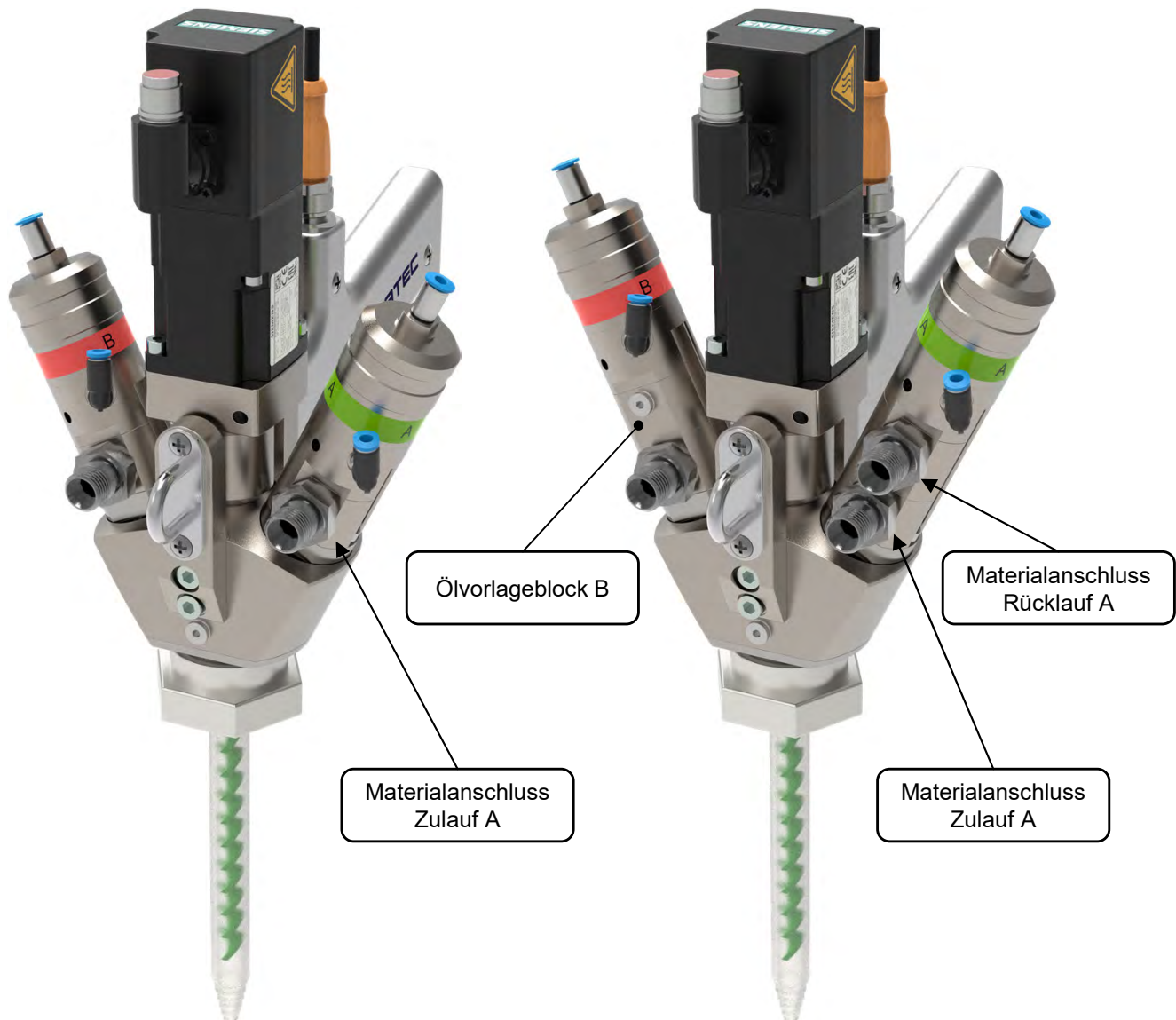
ME-SD-240



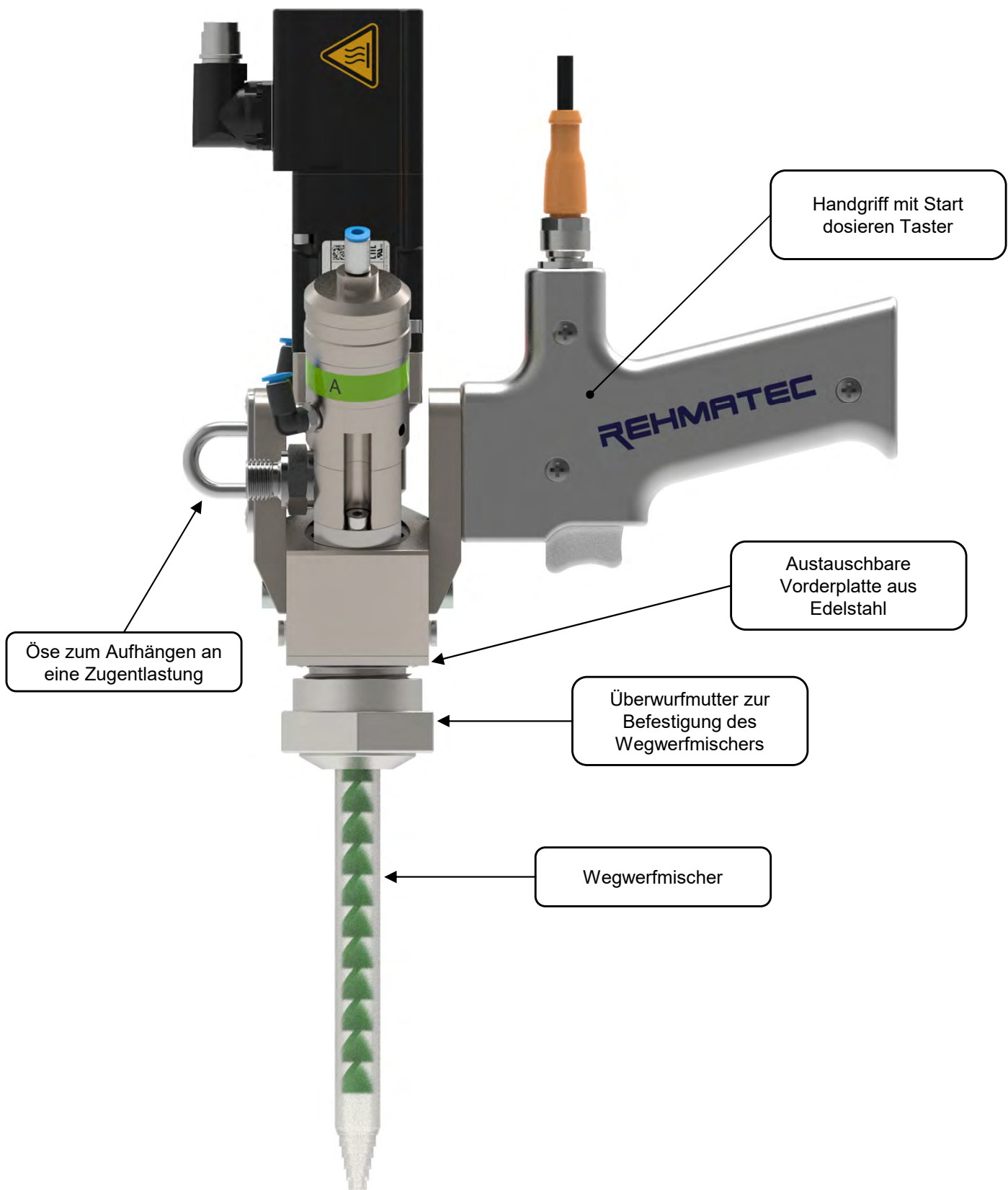
ME-SD-200

Mischeinheit **ohne**
Rezirkulation und **ohne**
Ölvorlageblock

Mischeinheit **mit**
Rezirkulation A und **mit**
Ölvorlageblock B

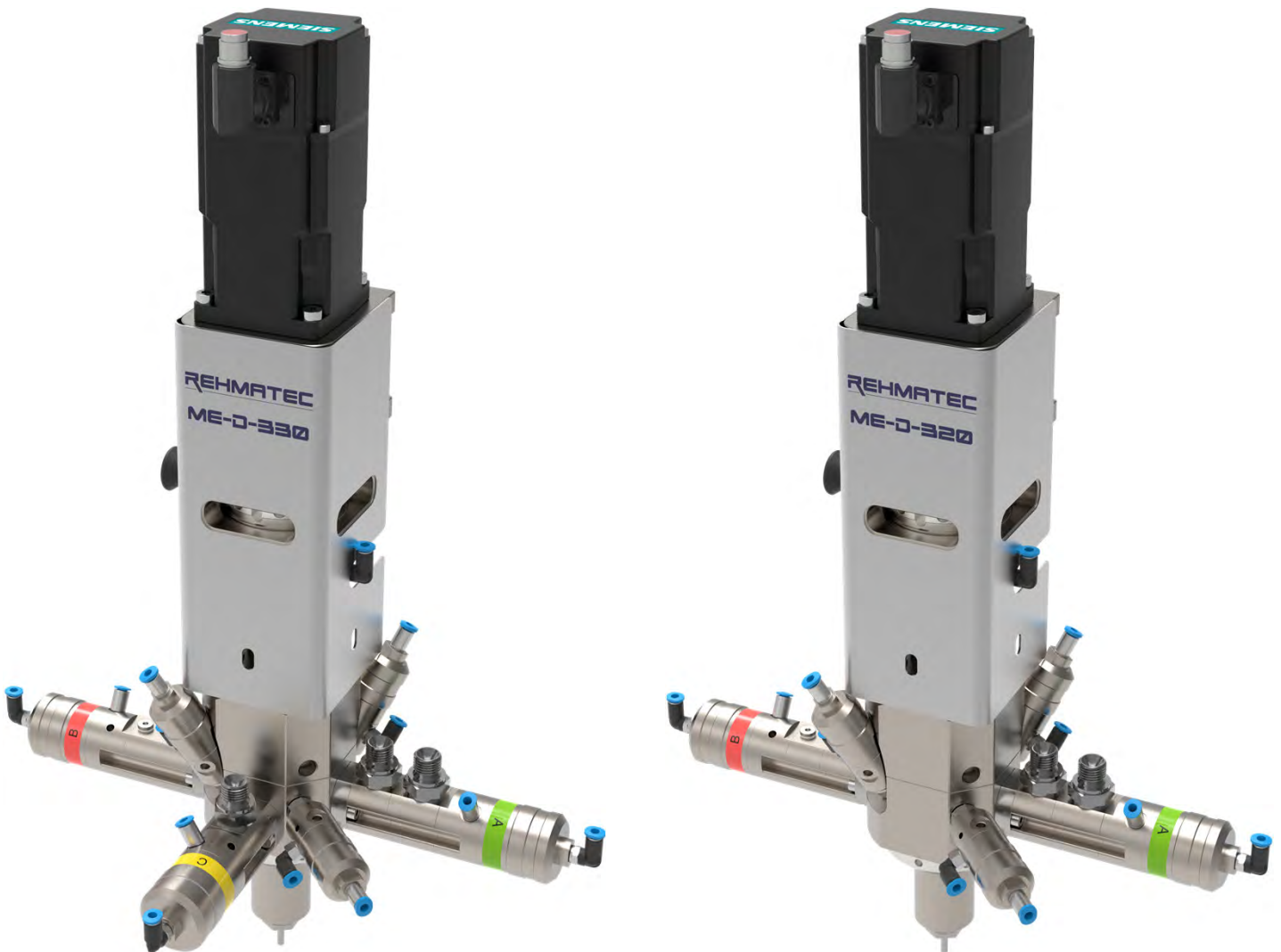


ME-SD-200



Mischeinheit ME-D-300

Die dynamische Mischeinheit ME-D-300 ist die absolut richtige Wahl wenn Sie Mehrkomponentensysteme wie Polyurethan, Epoxidharz, Polyesterharz oder Silikon homogen und präzise vermischen möchten. Die dynamische Mischeinheit ME-D-300 kann bis zu 3 Komponenten verarbeiten. Die Mischkammer und die Mischergröße werden nach Viskosität, Volumen / min., Topfzeit und nach Mischungsverhältnis ausgewählt. Der Mischkammerverschluss erfolgt über axiales Verschieben der Mischerwelle, der Mischer verschließt somit die Mischkammer. Mit dem Einsatz von 4 Spülventilen und 1 Druckluftspülventil wird die Mischkammer optimal gereinigt. Egal ob Sie mit Lösemittel oder Hochdruckwasser Spülen. Durch den wartungsfreundlichen Aufbau können Dichtungen oder Bauteile (Komplettes DV-Ventil) leicht gewechselt werden. Die Standzeiten werden dadurch minimiert.



ME-D-300

Ausstattung

Dosierventile:
Spülventile:
Handgriff:
Überwurfmutter:
Kern:
Mischwendelantrieb:
Beheizbar:

ME-D-320

2x DV-25 oder DVZ-25
4x Lömi/Wasser, 1x Luft
nein
ja
Aluminium hochfest
Servomotor
optional

Ausstattung

Dosierventile:
Spülventile:
Handgriff:
Überwurfmutter:
Kern:
Mischwendelantrieb:
Beheizbar:

ME-D-330

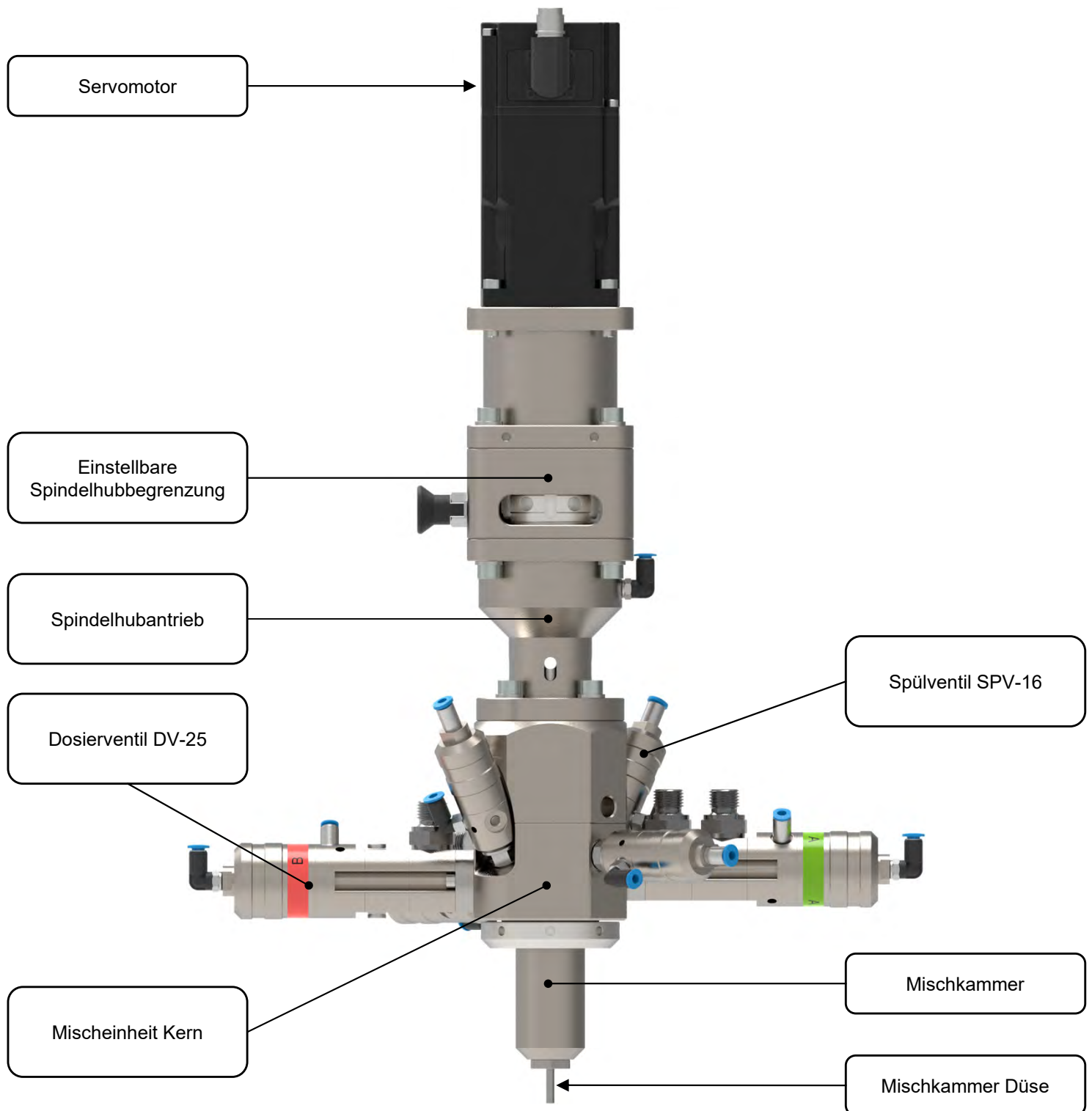
3x DV-25 oder DVZ-25
4x Lömi/Wasser, 1x Luft
nein
ja
Aluminium hochfest
Servomotor
optional

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Vorteile im Überblick:

- **Ventile mit Mesamollvorlage**
- **Mischkammerverschluss über axiale verschieben des Mischerrotors**
- **Modularer aufbau**
- **Hochdruckspülung**
- **Mischkammeröffnung einstellbar**
- **Geringes Gewicht**

ME-D-300



Beispiele Mischanlagen

MD-32-Pro

MD-32-Pro mit direkter Materialaufbereitung und Förderung aus dem Anliefergebinde. Die Mischanlage ist mit einem Kreislaufpumpensystem ausgestattet, so dass bei einem Gebindewechsel keine Luft in das System gelangen kann. Der pneumatische Heber befördert den Fassdeckel inkl. Rührwerk, Pumpe & Füllstandsensor nach oben, so dass das Gebinde einfach getauscht werden kann.



Beispiele Mischanlagen

MD-32-Pro

MD-32-Lite mit Rammpresse und Druckfolgeplatte für Hochviskose Vergussmassen.



Beispiele Mischanlagen

MD-52-Pro

MD-52-Pro mit klappbarem Arbeitstisch und höhenverstellbarer Mischeinheit. Der Arbeitstisch besteht aus Edelstahl. Das Ausklappen des Arbeitstisches wird durch Gasdruckfedern unterstützt, so dass das Aus- und Einklappen sehr leicht ist. Eine automatische Verriegelung verhindert, dass der Arbeitstisch einklappt. Die Mischeinheit kann über eine Handkurbel an der Spindel in der Höhe eingestellt werden.



Beispiele Mischanlagen

MD-52-Pro

MD-52-Pro mit automatischer Füllereinrichtung vom Anliefergebinde in den Materialdruckbehälter. Es sind je Komponente zwei Materialdruckbehälter verbaut um unterbrechungsfrei zu produzieren. Es ist je Komponente immer ein Behälter in Produktion und der zweite Behälter wird befüllt, entgast und Homogenisiert.



Kontakt:

Rehmatec GmbH
Von-Ketteler-Straße 13

D-47906 Kempen

Tel. : 02152 / 899 6666

Fax.: 02152 / 899 6668

Email: info@rehmatec.de

Internet: www.rehmatec.de